

## 紡織設備維修人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MEM7233-001v4	紡織設備維修人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MEM7233-001v3	紡織設備維修人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v4》取代	2022/12/13
V2	MEM7233-001v2	紡織設備維修人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v3》取代	2019/12/31
V1	MEM7233-001v1	紡織機械製造人員	歷史版本	已被《MEM7233-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MEM7233-001v4			
職能基準名稱 ( 擇一填寫 )	職類				
	職業	紡織設備維修人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	產業用機器維修人員		職業別代碼	7233
	行業別	製造業 / 產業用機械設備維修及安裝業		行業別代碼	C3400
工作描述		依據紡織產品特性與製程條件，組裝設備、安裝及測試程式與維修設備等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1設備組裝與測試	T1.1組裝設備		P1.1.1依組織訂購設備，確認訂單設備型號及規格。 P1.1.2依設備安裝及操作說明書，進行設備組裝。 P1.1.3檢查並確認安裝符合原廠規定，測試設備。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S04設備測試與調校能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T1.2安裝及測試設備控制程式	O1.2.1測試紀錄表	<p>P1.2.1確認設備控制系統需載入程式及檔案格式。</p> <p>P1.2.2下載驅動程式後，載入設備控制系統進行驅動。</p> <p>P1.2.3閱讀設備操作說明，依產品特性、製程條件，設定設備控制系統及安裝軟體程式，並確認是否正確。</p> <p>P1.2.4視需求手動調整設備控制系統之調控參數，並檢查與量測輸出值是否符合規格。</p> <p>P1.2.5依規定程序，檢查外部輸入值是否符合規格。</p> <p>P1.2.6依規定程序，執行程式並檢查所有操作是否符合規格。</p> <p>P1.2.7完成測試紀錄，視需求回報組織相關人員。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S04設備測試與調校能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力
	T1.3協助樣品試量產		<p>P1.3.1 依據工作場域規範與生產部門主管指示，操作設備並確認設備及程式正確性。</p> <p>P1.3.2依據工作場域實務規範，測試樣品或安排測試，確保符合所需品質標準。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S04設備測試與調校能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T1.4調校設備		P1.4.1解讀測試結果，並判定調整設備之需求。 P1.4.2依據產品及設備規格評估調校項目。 P1.4.3依據工作場域規範，將調校後設備狀況告知相關人員。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S04設備測試與調校能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力
T2設備檢修保養及故障檢修	T2.1檢視設備運作性能	O2.1.1日常巡檢紀錄表	P2.1.1依職業安全衛生相關規範與設備操作手冊，執行例行檢查並完成紀錄表。 P2.1.2依操作人員反映問題，檢視設備運作性能，並記錄檢視結果。 P2.1.3產出設備操作性能與維修紀錄。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序 K06設備保養維護手冊	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力
	T2.2執行例行維護保養	O2.2.1保養紀錄表	P2.2.1依維護保養手冊或保養計畫，執行設備清潔與基礎保養作業。 P2.2.2依維護保養手冊，檢查傳動系統、修復與更換磨損零件等。 P2.2.3檢查並調整設備各項性能，視需要進行拆解檢查、修復與更換必要的零件等。 P2.2.4依組織規範，通知組織主管或操作人員進行驗收、測試，並完成維護保養紀錄。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序 K06設備保養維護手冊	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力 S07故障異常排除能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T2.3執行 故障檢修 與測試調 整	O2.3.3維 修紀錄表	P2.3.1目視檢查設備故障問題點。 P2.3.2檢視日常巡檢、保養紀錄表與維修 報告，確認設備運作狀況。 P2.3.3依操作說明、動作要求與數據差 異，判別並確認故障點與原因。 P2.3.4依故障問題，執行檢查調整、修復 與更換必要的零件等作業，並填寫維 修紀錄。 P2.3.5視需求通知設備製造商完成故障檢 修。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織設備類型、屬性及注意 事項 K03工作場域實務規範 K04紡織產品特性與製程 K05設備安全操作程序 K06設備保養維護手冊	S01閱讀與說明能力 S02溝通協調能力 S03設備操作與程式設定能力 S04設備測試與調校能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力 S07故障異常排除能力

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

A02團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A03主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

#### 說明與補充事項

建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：

大專以上相關科系畢業，或具1年以上相關工作經歷。