

汽車塗裝前處理技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MEM7131-007v4	汽車塗裝前處理技術人員	最新版本	略	2025/06/15
V3	MEM7131-007v3	汽車塗裝前處理技術人員	歷史版本	已被《MEM7131-007v4》取代	2021/12/31
V2	MEM7131-007v2	汽車塗裝人員	歷史版本	已被《MEM7131-007v3》取代	2019/12/31
V1	MEM7131-007v1	汽車塗裝人員	歷史版本	已被《MEM7131-007v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MEM7131-007v4			
職能基準名稱 (擇一填寫)	職類				
	職業	汽車塗裝前處理技術人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 設備安裝維護		職類別代碼	MEM
	職業別	油漆、噴漆及有關工作人員		職業別代碼	7131
	行業別	其他服務業 / 個人及家庭用品維修業		行業別代碼	S9511
工作描述		汽車製造廠車身塗裝前處理作業與機具設備保養維護工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 汽車塗裝前處理作業	T1.1 汽車塗裝前置作業及清潔		P1.1.1 依據車輛塗裝修護作業程序，選用物料、材料。 P1.1.2 依據車輛塗裝修護作業程序，準備所需機具設備。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 車輛塗裝修護作業程序 K03 塗裝前處理作業流程 K04 前處理作業材料及機具設備 K05 基材種類及材料特性	S01 物料、材料選用能力 S02 機具設備選用能力 S03 車輛基材狀況判別能力 S04 車輛表面清潔能力 S05 清洗槽操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P1.1.3 依車輛塗裝修護作業程序，記錄基材表面狀況。 P1.1.4 依車輛塗裝修護作業程序，進行車輛表面清潔。 P1.1.5 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序，進行車體清洗、吊掛等作業。			
T1.2 塗裝前完成脫脂、除鏽與表面活性調整			P1.2.1 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序與基材屬性，選用脫脂法及脫脂材料，準確控制時間、溫度、濃度等，完成脫脂作業。 P1.2.2 選用除鏽機具設備及除鏽材料，準確控制時間及濃度等，完成除鏽作業。 P1.2.3 選用機具設備，準確控制溫度、濃度等，完成水洗作業。 P1.2.4 選用機具設備及表調劑，準確控制 PH 值及水質等，完成表面活性調整作業。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 車輛塗裝修護作業程序 K03 塗裝前處理作業流程 K04 前處理作業材料及機具設備 K05 基材種類及材料特性 K06 脫脂流程及注意事項 K08 脫脂材料種類、作用與成分 K09 除鏽流程及注意事項 K10 除鏽材料種類、作用與成分 K11 水洗流程及注意事項 K12 表面活性調整流程及注意事項 K13 表調劑種類、作用與成分	S01 物料、材料選用能力 S02 機具設備選用能力 S03 車輛基材狀況判別能力 S06 單位換算能力 S07 脫脂處理能力 S08 脫脂時間、溫度與濃度管控能力 S09 除鏽處理能力 S10 除鏽時間及濃度管控能力 S11 水洗處理能力 S12 水洗溫度及濃度管控能力 S13 表面活性調整能力 S14 表調劑 PH 值及水質管控能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3 塗裝前完成磷化、鈍化處理		P1.3.1 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序與基材屬性，選用機具設備及磷化劑，準確控制時間、溫度、濃度與渣等，完成磷化作業。 P1.3.2 視需求選用機具設備及鈍化劑，準確控制時間、溫度、濃度等，完成鈍化作業。 P1.3.3 選用機具設備，準確控制溫度、濃度等，完成水洗作業。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K02 車輛塗裝修護作業程序 K03 塗裝前處理作業流程 K04 前處理作業材料及機具設備 K05 基材種類及材料特性 K11 水洗流程及注意事項 K14 磷化流程及注意事項 K15 磷化材料種類、作用與成分 K16 鈍化流程及注意事項 K17 鈍化材料種類、作用與成分	S01 物料、材料選用能力 S02 機具設備選用能力 S03 車輛基材狀況判別能力 S06 單位換算能力 S11 水洗處理能力 S12 水洗溫度及濃度管控能力 S15 磷化處理能力 S16 磷化時間、溫度與濃度管控能力 S17 鈍化處理能力 S18 鈍化時間、溫度與濃度管控能力
T2 廠區環境與機具設備維護	T2.1 環境清理與維護		P2.1.1 依組織規範程序 / 工作場域規定，清理並維護工作區域。 P2.1.2 依廢棄物處理規範，進行廢棄物分類與回收管理。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K18 廢棄物處理流程	S19 環境清潔與維護能力
	T2.2 機具設備保養及維護	O2.2.1 保養及維護紀錄表	P2.2.1 依機具設備操作手冊及保養紀錄表，執行機具設備日常清潔與定期保養，並完成相關紀錄。 P2.2.2 依據機具設備操作手冊，識別設備異常狀況，分析並確認故障原因。	3	K01 職業安全衛生相關規範 K07 機具設備保養手冊及維護流程 K19 機具設備構造、原理、特性 K20 機具設備操作手冊	S20 機具設備保養能力 S21 機具簡易故障排除能力 S22 文書處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.2.3 依據機具設備操作手冊，進行機台簡易故障排除並完成紀錄。			

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
- A05 應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經歷 / 或能力條件：
 - 高中 (職) 以上畢業。
- 其他補充說明：
 - 脫脂法：鹼液脫脂法、乳化脫脂法、溶劑脫脂法等三種為金屬表面常用除油方法。
 - 脫脂材料：又稱脫脂劑，包含鹼性脫脂劑、酸性脫脂劑與有機溶劑脫脂劑等。