

化工製程工程師職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V5	MPD2145-001v5	化工製程工程師	最新版本	略	2024/12/31
V4	MPD2145-001v4	化工製程工程師	歷史版本	已被《MPD2145-001v5》取代	2022/04/06
V3	MPD2145-001v3	初級化工製程工程師	歷史版本	已被《MPD2145-001v4》取代	2019/04/11
V2	MPD2145-001v2	初級化工製程工程師	歷史版本	已被《MPD2145-001v3》取代	2015/12/31
V1	MPD2145-001	初級化工製程工程師	歷史版本	已被《MPD2145-001v2》取代	2013/03/31

職能基準代碼		MPD2145-001v5			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	化工製程工程師		
所屬 類別	職類別	製造 / 製程研發		職類別代碼	MPD
	職業別	化學工程師		職業別代碼	2145
	行業別	製造業 / 化學材料及肥料製造業		行業別代碼	C1810
工作描述		確保化工製程由確認顧客或市場需求、選擇製程的評估到製程模擬，能維持製程最佳化及持續改善。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1管理作 業	T1.1確認 顧客或市 場需求	O1.1.1基 本化工設 計基準彙 整	P1.1.1能夠根據顧客需求與市場趨勢提出適切方案。	3	K01產業現況及未來發展趨勢知識	S01資料蒐集與分析能力
T2製程技	T2.1選擇	O2.1.1製	P2.1.1能夠依據經濟效益及技術可行性、製程穩	3	K02化工產品市場趨勢	S02初步危害分析

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
術之強化	製程的評估	程控制流程圖	定性、原料耗用量低等之原則，選擇符合產品規格之最適化製程。			
	T2.2製程模擬	O2.2.1管線儀錶流程圖	P2.2.1能夠依據製程流程圖和製程控制圖設計或修改管線儀錶流程圖 (P&ID)。	3	K03本質安全的概念	S03製程安全層級評估法 S04化工製程計算 (如：蒸餾塔內件、換熱器、容器/儲槽、流體輸送、安全排放量等) S05化工廠及設備設計 (如：化工廠管線材料選用、壓力容器/換熱器原理與設計、化工廠控制系統、化工廠儀表原理與選用等)

職能內涵 (A=attitude 態度)
A01問題分析與解決能力

說明與補充事項
<ul style="list-style-type: none"> ● 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件： <ul style="list-style-type: none"> • 化學工程相關科系 (含化學系、應用化學系、材料工程系、高分子系) 大專學歷。 ● 其他補充說明： <ul style="list-style-type: none"> • 根據彙收資料，此處之職能內涵 A 意指「能力 (ability)」。