

CNC 折床技術助理職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7223-014v2	CNC 折床技術助理	最新版本	略	2025/12/15
V1	MPM7223-014v1	CNC 折床技術助理	歷史版本	已被《MPM7223-014v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MPM7223-014v2				
職能基準名稱		職類				
(擇一填寫)		職業	CNC 折床技術助理			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM	
	職業別	金屬工具機設定及操作人員		職業別代碼	7223	
	行業別	製造業 / 機械設備製造業		行業別代碼	C2912	
工作描述		協助 CNC 折床作業及機台模具清潔保養維護之工作。				
基準級別		3				

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 CNC 折床成形 操作	T1.1加工 前置作業		P1.1.1依指示準備上下模具並依加工程序排列。 P1.1.2依指示準備工具與量具的校正與排列。 P1.1.3依圖面進行加工物件的分料。 P1.1.4依指示準備機台周邊設備及個人安全防護 器具。	3	K01精密量測概論 K02模貝概論 K03職業安全衛生相關規範 K04識圖與製圖	S01工作圖判讀能力 S02量測使用能力 S03安全防護作業能力 S04加工物件分料能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2架模與安裝調整		P1.2.1正確啟動折床機台及 CNC 控制器電源進行熱機。 P1.2.2依指示運用正確的工具進行上下模具的安裝與調整。 P1.2.3依指示進行各項彎折操作程序深度距離與高低距離等量測。	3	K01精密量測概論 K02模具概論 K05折床工作法 K06油氣壓概論	S02量測使用能力 S05機台啟動能力 S06厚定規的調整操作能力
	T1.3 CNC 折床簡易成形加工與故障反應	O1.3.1簡易成品 O1.3.2量測紀錄表	P1.3.1依指示或圖面進行成品簡易彎折加工作業，或協助進行大型複雜彎折加工作業。 P1.3.2依控制器顯示代碼進行故障回報，並協助故障排除。 P1.3.3依圖面要求進行成品抽樣檢查、量測並記錄。	3	K01精密量測概論 K05折床工作法 K07電腦數值控制概論 K08品質管理概念	S02量測使用能力 S07原點復歸及座標點定位操作能力 S08 CNC 控制面板基礎操作能力
T2 CNC 折床控制面板操作	T2.1折床機台原點復歸操作		P2.1.1依指示操作機台復歸原點。 P2.1.2依指示設定加工件座標點定位。	3	K05折床工作法 K07電腦數值控制概論	S07原點復歸及座標點定位操作能力 S08 CNC 控制面板基礎操作能力
	T2.2控制面板操作		P2.2.1依指示使用控制面板功能鍵操作機台。 P2.2.2依指示輸入設定進行彎折加工。 P2.2.3當控制面板發出錯誤警示時，立刻進行回報並協助故障排除再重新啟動。	3	K05折床工作法 K07電腦數值控制概論 K03職業安全衛生相關規範	S08 CNC 控制面板基礎操作能力 S09故障排除反應能力
T3清潔維護保養作	T3.1清潔作業		P3.1.1加工結束拆卸模具後，再進行清潔維護保養並歸放定位。	3	K08品質管理概念 K09清潔與保養概論	S10清潔維護保養能力 S11 5S 執行能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
業			P3.1.2進行工具與量具的清潔與保養作業。		K03職業安全衛生相關規範	
	T3.2定期保養	O3.2.1保養紀錄表	P3.2.1依使用手冊執行機台日常保養作業。 P3.2.2依使用手冊執行機台定期保養，並完成相關紀錄。	3	K08品質管理概念 K09清潔與保養概論 K03職業安全衛生相關規範	S10清潔維護保養能力 S11 5S 執行能力 S12機台手冊閱讀能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A02主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。
- A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。
- A06追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。
- A07冒險挑戰：在成敗後果不能確定的情境下，對成功機會少但成功後報酬高的事情勇於嘗試的傾向。
- A08持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

說明與補充事項

建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：

高中職以上畢業者。

其他補充說明：

精密量測概論：係指折床加工量測的量具，如游標卡尺、千分錶、角尺、角度儀等。

說明與補充事項

操作機台：如起動、停止、原點復歸、警報解除、機台手動操作等。