

鞋面車縫人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	MPM7935-002v3	鞋面車縫人員	最新版本	略	2025/06/15
V2	MPM7935-002v2	鞋面車縫人員	歷史版本	已被《MPM7935-002v3》取代	2021/12/31
V1	MPM7935-002v1	鞋面車縫人員	歷史版本	已被《MPM7935-002v2》取代	2019/12/31

職能基準代碼		MPM7935-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
職業		鞋面車縫人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	製鞋及有關工作人員		職業別代碼	7935
	行業別	製造業 / 皮革、毛皮及其製品製造業		行業別代碼	C1302
工作描述		從事鞋面車縫及接合等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1 鞋面車縫	T1.1 執行工作前準備		P1.1.1 依設計圖，確認鞋面車縫製作需求。 P1.1.2 依設計圖及製作需求，確認鞋面樣版規格及鞋面材料。 P1.1.3 依設計圖、製作需求與樣版規格等，選擇適切材料與所需工具及設備，並裁剪成所需鞋面部件。	3	K01 紡織材料與物性 K02 皮革與合成皮概念 K03 鞋品構造與鞋材特性 K04 版型概念 K05 製鞋流程 K06 接合方法及讓位寬度	S01 樣版規格及判定能力 S02 鞋面樣版選擇及排列能力 S03 接合位及摺邊位寬度目測能力 S04 溝通協調能力
	T1.2 縫合裁片		P1.2.1 選用車縫機器、熱壓機器或工具，考量溫度、時間、材料、裁向等要素，進行裁片		K03 鞋品構造與鞋材特性 K05 製鞋流程	S04 溝通協調能力 S05 針車及車縫操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			縫合作業，並考量收縮率，必要時檢視後調整紙板。 P1.2.2 視設計圖或樣版需求進行相關加工作業。 P1.2.3 縫合內裡，完成整體鞋面，並進行鞋面修整。 P1.2.4 依據樣版、確認樣要求檢查鞋面。		K07 車縫工法 K08 針車原理 K09 針車、車線種類與使用方法 K10 起針、終針與重針知識 K11 滾口料種類及特性 K12 熱壓機器種類及方法	S06 底、面線鬆緊及針距調整能力 S07 各項縫合應用能力 S08 裁斷、削皮作業能力 S09 热壓能力 S10 樣版、確認樣規格檢查能力 S11 車縫作業程序安排
T2 工具及設備維護	T2.1 檢修與保養工具及設備	O2.1.1 檢修紀錄表 O2.1.2 設備保養紀錄表	P2.1.1 依組織規範，判別工具及設備故障問題，進行簡易故障排除，並填寫檢修紀錄表。 P2.1.2 定期檢查與維護工具及設備，並填寫設備保養紀錄表。	3	K13 工具及設備原理與保養手冊	S12 工具及設備保修能力 S13 檢修、保養紀錄填寫能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03 團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A04 壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：無。
- 其他補充說明：
 - 鞋面材料：如塑膠、紡織、皮革等。

