

鈹金繪圖員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM3118-002v2	鈹金繪圖員	最新版本	略	2025/12/15
V1	MPM3118-002v1	鈹金繪圖員	歷史版本	已被《MPM3118-002v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MPM3118-002v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	鈹金繪圖員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	製圖員		職業別代碼	3118
	行業別	製造業 / 機械設備製造業		行業別代碼	C2912
工作描述		從事鈹金拆圖及繪圖之工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1鈹金繪圖及排版規劃	T1.1確認繪圖需求		P1.1.1依鈹金設計人員及業主需求，確認設計概念與繪圖需求。 P1.1.2依照客戶圖面進行鈹金拆解與展開，並確認鈹金材料厚度及材質延伸率。 P1.1.3配合鈹金材料、製程、電鍍或噴砂作業、安全要求等需求，提供改善與修改之建議。 P1.1.4蒐集繪圖所需資料進行分類與統整。	3	K01機械結構知識 K02工程圖學 K03電腦繪圖概論 K04安全規格標準 K05金屬材料概論 K06機械製造程序 K07熱處理概論 K08癒合概論	S01溝通協調能力 S02資料蒐集與分類能力 S03成品圖、投影視圖、輔助視圖、剖視圖及交線展開圖判讀能力 S04電腦輔助繪圖軟體操作能力 S05鈹金加工能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P1.1.5選用適切的繪圖工具與方法。			
	T1.2繪製 鈹金工作 圖	O1.2.1鈹 金工作圖 O1.2.2 2D 組合圖 O1.2.3 3D 零組件圖	P1.2.1依據繪圖需求使用設計手冊，參考型錄， 選用適當之標準元件。 P1.2.2運用繪圖軟體進行繪圖及拆圖作業，繪製 2D 工作圖與組合圖。 P1.2.3依據設計需求建構3D 零組件圖。 P1.2.4配合委外加工作業進行委外加工圖面繪 製，並協助與供應商溝通與協調。	3	K01機械結構知識 K02工程圖學 K03電腦繪圖概論 K05金屬材料概論 K07熱處理概論 K09表面織構符號及公差 K10標準元件原理 K11精密量測概論	S01溝通協調能力 S03成品圖、投影視圖、輔助視 圖、剖視圖及交線展開圖判讀能力 S04電腦輔助繪圖軟體操作能力 S06表面織構符號、尺寸公差、配 合公差、幾何公差辨別能力 S07判別成品材料規格 S08量測與實物測繪能力 S09標準元件選用能力
	T1.3鈹金 排版		P1.3.1依匯入工作圖進行排版作業。 P1.3.2操作排版軟體配合板材規格進行排版與微 調。	3	K02工程圖學 K05金屬材料概論 K12鈹金排版軟體概論 K13折床工作法 K14鈹金排版注意事項	S03成品圖、投影視圖、輔助視 圖、剖視圖及交線展開圖判讀能力 S10鈹金排版軟體的操作
	T1.4出圖 轉檔作業	O1.4.1輸 出圖組	P1.4.1依客戶或加工廠商需求提供不同圖檔格 式。 P1.4.2瞭解檔案格式的運用與轉檔作業。 P1.4.3出圖作業能力。	3	K03電腦繪圖概論 K15圖檔輸出管理作業程序	S04電腦輔助繪圖軟體操作能力 S11出圖作業能力
	T1.5建立 零件清單 表	O1.5.1零 件清單表 O1.5.2自	P1.5.1依鈹金成品結構設計，標示零件名稱、材 質、規格、數量與編號，建立零件清單 表。	3	K05金屬材料概論 K07熱處理概論 K10標準元件原理	S09標準元件選用能力 S12文書處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
		製或委外清單表	P1.5.2統計自製與委外零件規格與數量並製作表格。			
T2圖文管理與問題反應	T2.1圖面分類管理		P2.1.1圖面分類與保管。 P2.1.2協助設計變更相關的文書作業。 P2.1.3協助訂定驗收標準。	3	K15圖檔輸出管理作業程序 K16圖檔歸類及編碼原則	S12文書處理能力 S13圖面管理能力
	T2.2文件作業與問題反應		P2.2.1協助撰寫相關文件資料，並依組織規定管理文件。 P2.2.2協助進行鈹金成品組裝諮詢與問題反應。	3	K17文件歸檔及管理作業程序 K18問題解決概論	S01溝通協調能力 S12文書處理能力 S14問題反應能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。</p> <p>A02壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。</p> <p>A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A04持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。</p> <p>A05自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。</p> <p>A06應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。</p>

說明與補充事項
<p>建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：</p> <p>高中職以上機械製圖相關科別畢業，或職業訓練機械製圖相關科別半年以上訓練結訓之學員。</p> <p>其他補充說明：</p> <p>癒合概論：包括銲接、铆接、結件等。</p>

說明與補充事項

電腦輔助繪圖軟體：係指符合鈹金繪圖作業的電腦繪圖2D 及3D 軟體。如 Auto Cad、Solidworks、Radan CAD/CAM、Creo、SigmaNEST、JETCAM、Lantek Expert、TopSolid Progress、SheetMetalWorks、Fast SHAPES 等。

2D 工作圖：包含2D 鈹金工作圖、2D 零組件圖或交線展開圖、展開圖、排版圖等。

3D 零組件圖：包含3D 建模、3D 組合件、立體分解系統圖（爆炸圖）等。

相關文件資料：如2D 圖面、3D 圖面、知識文件等。