

纖維生產技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM8152-001v4	纖維生產技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM8152-001v3	纖維生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-001v4》取代	2022/12/13
V2	MPM8152-001v2	纖維生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-001v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8152-001v1	纖維生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8152-001v4				
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類				
		職業	纖維生產技術人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM	
	職業別	紡織及針織機械操作人員		職業別代碼	8152	
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1122	
工作描述		操作纖維生產線機械設備，並維持機台正常運作等工作。				
基準級別		3				

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1選用原 料	T1.1協助 檢驗纖維 原料	O1.1.1原 料檢驗紀 錄	P1.1.1掌握市場發展趨勢，並能正確識別 纖維類型。 P1.1.2依據標準作業程序及訂單需求，檢 查纖維原料類型、品項與規格。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02纖維原料品質標準及規定 K03纖維原料及特性 K04紡織品發展趨勢及類型 K06纖維原料檢驗方法	S01溝通協調能力 S02資訊蒐集及解讀能力 S03纖維原料判別能力 S04纖維原料檢驗能力 S05文書處理能力 S06資訊應用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			<p>P1.1.3依據職業安全衛生相關規範及纖維原料品質標準，協助檢驗選定原料品質的穩定性。</p> <p>P1.1.4將所選用的纖維原料與原料品質進行比對，並記錄結果。</p>			
	T1.2領取纖維原料	O1.2.1領料單	<p>P1.2.1依據訂單需求，確認所需纖維原料的類型、品項與規格。</p> <p>P1.2.2挑選及領取符合訂單需求的原料。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02纖維原料品質標準及規定 K03纖維原料及特性 K04紡織品發展趨勢及類型 K07纖維生產標準作業程序	S01溝通協調能力 S02資訊蒐集及解讀能力 S03纖維原料判別能力 S04纖維原料檢驗能力 S06資訊應用能力 S07纖維原料選用能力
T2設定及測試纖維生產機台	T2.1設定纖維生產機台		<p>P2.1.1依據纖維生產機台標準作業程序及訂單需求，判讀機台規格、製程規定與機械設定參數。</p> <p>P2.1.2依據職業安全衛生相關規範、纖維生產機台標準作業程序及訂單需求，在工程人員指導下，選用並安裝適切的工具及零件。</p> <p>P2.1.3依據職業安全衛生相關規範、纖維生產機台標準作業程序及訂單需求，在工程人員指導下，設定機台。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02纖維原料品質標準及規定 K03纖維原料及特性 K05纖維類型、成份與注意事項 K07纖維生產標準作業程序 K08纖維生產機台操作手冊	S01溝通協調能力 S03纖維原料判別能力 S08生產規格及機台判讀能力 S09機器、設備與工具選用能力 S10機器、設備與工具安裝能力 S11機器、設備與工具操作能力 S12纖維生產機台設定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2測試及調校纖維生產機台		P2.2.1依據標準作業程序，操作纖維生產機台。 P2.2.2檢查纖維樣品，並進行品質測試，確認品質狀況。 P2.2.3檢視纖維樣品，找出異常並評估製程問題及操作異常原因。 P2.2.4依據樣品檢查及檢測儀器測試結果，作為機台設定參數調整需求。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02纖維原料品質標準及規定 K03纖維原料及特性 K05纖維類型、成份與注意事項 K06纖維原料檢驗方法 K07纖維生產標準作業程序 K08纖維生產機台操作手冊	S01溝通協調能力 S03纖維原料判別能力 S08生產規格及機台判讀能力 S09機器、設備與工具選用能力 S10機器、設備與工具安裝能力 S11機器、設備與工具操作能力 S12纖維生產機台設定能力 S13纖維品質檢查能力 S14問題解決能力 S15纖維生產機台調校能力
T3管控產品品質及機台	T3.1量產及管控品質	O3.1.1生產報表	P3.1.1依據訂單需求及生產規格，選用正確纖維生產機台及領取生產原料。 P3.1.2執行機台操作前，進行例行檢查，確保機台正常運用。 P3.1.3依據職業安全衛生相關規範及纖維生產機台標準作業程序，將原料倒入纖維生產機台。 P3.1.4依據職業安全衛生相關規範、纖維生產機台標準作業程序與訂單需求，操作纖維生產機台，並產出纖維產品與報表。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02纖維原料品質標準及規定 K03纖維原料及特性 K05纖維類型、成份與注意事項 K06纖維原料檢驗方法 K07纖維生產標準作業程序 K08纖維生產機台操作手冊 K09品質管理	S01溝通協調能力 S03纖維原料判別能力 S08生產規格及機台判讀能力 S09機器、設備與工具選用能力 S10機器、設備與工具安裝能力 S11機器、設備與工具操作能力 S12纖維生產機台設定能力 S13纖維品質檢查能力 S14問題解決能力 S16紡絲機台調校能力 S17紡絲機台監控能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.1.5抽檢纖維品質，並依檢查結果，視需要調校纖維生產機台。 P3.1.6依據職業安全衛生相關規範，隨時監控機台，以確保作業安全。			
T3.2清潔保養機台與排除故障	O3.2.1保養紀錄表 O3.2.2重大異常處理紀錄表		P3.2.1依據纖維生產機台操作及保養手冊，進行巡檢及保養。 P3.2.2機台操作後，清潔與保養，並完成保養紀錄。 P3.2.3依據纖維生產機台標準作業程序，判別機台顯示訊號故障原因，進行基礎異常排除。 P3.2.4依組織規範，回報機台重大異常狀況，進行報修作業並紀錄。	3	K01職業安全衛生相關規範 K07纖維生產標準作業程序 K08纖維生產機台操作手冊 K10例行巡檢及保養流程	S01溝通協調能力 S05文書處理能力 S12纖維生產機台設定能力 S16紡絲機台調校能力 S18機台清潔及保養能力 S19機台故障判別及基礎異常排除能力

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05應對不明狀況：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

說明與補充事項

建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：

高中（職）以上畢業，或具一年以上相關工作經驗。

補充事項：

纖維類型：植物纖維、動物纖維與人工合成纖維。植物纖維如植物蛋白纖維、有機棉、彩色棉、麻類纖維等；動物纖維如奶類蛋白纖維、羊毛、蠶絲等；人工合成纖維如聚己內酯纖維、聚乳酸纖維、聚酯、尼龍、亞克力、彈性纖維及其加工絲等。