

## 織布生產技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM8152-002v4	織布生產技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM8152-002v3	織布生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-002v4》取代	2022/12/13
V2	MPM8152-002v2	織布生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-002v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8152-002v1	織布生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-002v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8152-002v4				
職能基準名稱 ( 擇一填寫 )		職類				
		職業	織布生產技術人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM	
	職業別	紡織及針織機械操作人員		職業別代碼	8152	
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1124	
工作描述		操作織布生產線機械設備，並維持機台正常運作等工作。				
基準級別		3				

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1織布製造前置準備	T1.1確認織布生產需求及原料品質		P1.1.1與組織相關人員討論，確認產品生產需求及標準作業程序規定。 P1.1.2依據訂單需求及生產規格，挑選原料、紗線的類型、數量與織布技術。 P1.1.3依據訂單需求及原料規格標準，確認原料與紗線的數量及顏色。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02織布生產標準作業程序 K03織布生產機台類型 K04紗線種類、型號與特性 K05針織面料的種類和型式 K06品質管理	S01溝通協調能力 S02原料及織布技術選用能力 S03訂單需求及規格標準解讀能力 S04原料及紗線目視檢查能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
					K07紗線規格標準	
	T1.2裝卸及設定紗架	P1.2.1依據訂單需求及原料規格標準，檢查紗線的數量、顏色、批次、外觀與質地。 P1.2.2依據檢查結果，回報不合格紗線。 P1.2.3將合格與正確數量紗線載入紗架，並依生產製程規定，使用張力器與清潔器。		3	K01職業安全衛生相關規範 K02織布生產標準作業程序 K03織布生產機台類型 K04紗線種類、型號與特性 K05針織面料的種類和型式 K06品質管理 K07紗線規格標準 K08整經紗架類型、作業流程與注意事項 K09紗線綁線注意事項	S01溝通協調能力 S02原料及織布技術選用能力 S03訂單需求及規格標準解讀能力 S04原料及紗線目視檢查能力 S05紗線綁線能力 S06整經紗架裝卸能力 S07整經紗架設定能力
	T1.3協助設定及裝載織布機	P1.3.1依據職業安全衛生相關規範，在設定及裝載期間，保持織布機周圍區域清潔，以確保人員及機台安全。 P1.3.2依據訂單需求及織布機標準作業程序，啟動織布機，並協助設定。 P1.3.3依織布機標準作業程序，選用正確的紗線，並綁入織布機。 P1.3.4檢查試做樣品，視需要調整製程或織布機設定。 P1.3.5檢查織布機運作狀況，並找出故障問題，視需要回報重大異常。		3	K01職業安全衛生相關規範 K02織布生產標準作業程序 K03織布生產機台類型 K04紗線種類、型號與特性 K05針織面料的種類和型式 K06品質管理 K07紗線規格標準 K10織布機類型、作業流程與注意事項 K11織造製程的基本原理 K12織布機操作手冊	S01溝通協調能力 S02原料及織布技術選用能力 S03訂單需求及規格標準解讀能力 S04原料及紗線目視檢查能力 S08織布機設定能力 S09織布品檢查能力 S10問題解決能力 S11織布機調校能力 S12織布機清潔及保養能力 S13織布機故障判別及基礎異常

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
						排除能力
T2管控織布製程及機台	T2.1操作織布機	O2.1.1織布機調校紀錄表	<p>P1.4.1依據訂單需求及生產規格，領取生產原料。</p> <p>P1.4.2執行織布機操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。</p> <p>P1.4.3依據訂單需求及生產規格，調整張力設定值，以符合製造規格。</p> <p>P1.4.4視需求檢查感應器及織布機運作速度，以確保人員安全及織品品質。</p> <p>P1.4.5視需求找出斷紗，並使用紡織結或綁結工具重新捆綁紗線。</p> <p>P1.4.6視需求使用紗線重新載入紗架，以維持紗線供應順暢。</p> <p>P1.4.7判別織布機問題，並視需要調校及記錄或陳報故障狀況。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02織布生產標準作業程序 K03織布生產機台類型 K04紗線種類、型號與特性 K05針織面料的種類和型式 K06品質管理 K07紗線規格標準 K10織布機類型、作業流程與注意事項 K11織造製程的基本原理 K12織布機操作手冊	S01溝通協調能力 S02原料及織布技術選用能力 S03訂單需求及規格標準解讀能力 S04原料及紗線目視檢查能力 S08織布機設定能力 S09織布品檢查能力 S10問題解決能力 S11織布機調校能力 S12織布機清潔及保養能力 S13織布機故障判別及基礎異常排除能力 S14文書處理能力
	T2.2管控織布生產製程及品質		<p>P2.1.1依據訂單規格，檢查織品數量、顏色、樣式及品質。</p> <p>P2.1.2依據訂單規格、織品檢查結果，檢視生產製程與預期規劃之差異性。</p> <p>P2.1.3找出生產製程或品質問題。</p> <p>P2.1.4與組織相關人員溝通生產製程或產品原料問題及改善建議。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02織布生產標準作業程序 K03織布生產機台類型 K04紗線種類、型號與特性 K05針織面料的種類和型式 K06品質管理 K07紗線規格標準	S01溝通協調能力 S02原料及織布技術選用能力 S03訂單需求及規格標準解讀能力 S04原料及紗線目視檢查能力 S08織布機設定能力 S09織布品檢查能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P2.1.5依據組織相關人員建議方案，調校機台參數設定。  P2.1.6依據組織廢棄物規定，分類及回收廢棄物。		K10織布機類型、作業流程與注意事項  K11織造製程的基本原理  K12織布機操作手冊  K13組織廢棄物分類及回收規定	S10問題解決能力  S11織布機調校能力  S15廢棄物分類及回收能力
T2.3清潔保養機台與排除故障	O2.2.1保養紀錄表  O2.2.2重大異常處理紀錄表		P2.2.1依據織布機操作及保養手冊，進行巡檢及保養。  P2.2.2操作後，進行織布機清潔與保養，並完成紀錄。  P2.2.3依據織布機標準作業程序及保養手冊，判別機台顯示訊號故障原因，進行基礎異常排除。  P2.2.4依組織規範，回報機台重大異常狀況，進行報修作業並記錄。	3	K01職業安全衛生相關規範  K12織布機操作手冊  K14例行巡檢及保養流程	S01溝通協調能力  S12織布機清潔及保養能力  S13織布機故障判別及基礎異常排除能力  S14文書處理能力  S16資訊科技應用能力

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

## 說明與補充事項

建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：

高中（職）以上相關科系畢業，或具1年以上相關工作經驗。