

### 紡紗生產技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM8151-001v4	紡紗生產技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM8151-001v3	紡紗生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8151-001v4》取代	2022/12/13
V2	MPM8151-001v2	紡紗生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8151-001v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8151-001v1	紡紗生產技術人員	歷史版本	已被《MPM8151-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8151-001v4			
職能基準名稱 ( 擇一填寫 )		職類			
		職業	紡紗生產技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	紡紗技術人員		職業別代碼	8151
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1112
工作描述		操作紡紗生產線機械設備，並維持機台正常運作等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1設定及調整紡紗機台	T1.1設定紡紗機台		P1.1.1依據訂單需求，選用紡紗生產所需紡紗機台類型。 P1.1.2依據紡紗機台標準作業程序及訂單需求，判讀機台規格、製程規定與機械設定參數。 P1.1.3依據職業安全衛生相關規範、紡紗機台標準作業程序及訂單需求，在工	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡紗生產標準作業程序 K03紡紗機台類型 K04紡紗原料及特性 K05纖維類型及特性 K06清花工程相關知識 K07梳棉工程相關知識 K08精梳工程相關知識	S01溝通協調能力 S02生產規格及機台判讀能力 S03機器、設備與工具選用能力 S04機器、設備與工具安裝能力 S05機器、設備與工具操作能力 S06紡紗機台設定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			程人員指導下，選用並安裝適當的工具及零件。 P1.1.4依據職業安全衛生相關規範、紡紗機台標準作業程序及訂單需求，在工程人員指導下，設定機台。		K09併條工程相關知識 K10粗紡工程相關知識 K11細紡工程相關知識 K12絡筒工程相關知識 K13紡紗機台操作手冊	
	T1.2測試及調校紡紗機台		P1.2.1依據工程人員指示與紡紗機台標準作業程序操作機台。 P1.2.2檢查紡紗樣品，並進行品質測試，確認品質狀況。 P1.2.3檢視紡紗樣品，找出異常並評估製程問題及操作異常原因。 P1.2.4依據樣品檢查及檢測儀器測試結果，判別機械設定參數調整需求，並調整機台設定。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡紗生產標準作業程序 K03紡紗機台類型 K04紡紗原料及特性 K05纖維類型及特性 K06清花工程相關知識 K07梳棉工程相關知識 K08精梳工程相關知識 K09併條工程相關知識 K10粗紡工程相關知識 K11細紡工程相關知識 K12絡筒工程相關知識 K13紡紗機台操作手冊	S01溝通協調能力 S02生產規格及機台判讀能力 S03機器、設備與工具選用能力 S04機器、設備與工具安裝能力 S05機器、設備與工具操作能力 S06紡紗機台設定能力 S07紡紗產品檢查能力 S08問題解決能力 S09紡紗機台調校能力
T2管控紡紗品質及機台	T2.1進行量產及管控品質	O2.1.1生產報表	P2.1.1依據訂單需求及生產規格，選用正確紡紗機台及領取生產原料。 P2.1.2執行紡紗機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡紗生產標準作業程序 K03紡紗機台類型 K04紡紗原料及特性 K05纖維類型及特性 K06清花工程相關知識	S01溝通協調能力 S02生產規格及機台判讀能力 S03機器、設備與工具選用能力 S04機器、設備與工具安裝能力 S05機器、設備與工具操作能力 S06紡紗機台設定能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			<p>P2.1.3依據職業安全衛生相關規範及紡紗機台標準作業程序，將原料倒入機台。</p> <p>P2.1.4依據職業安全衛生相關規範、紡紗機台標準作業程序與訂單需求，操作機台，並產出與記錄紡紗產品。</p> <p>P2.1.5抽檢紡紗品品質，並依檢查結果，視需要調校機台。</p> <p>P2.1.6依據職業安全衛生相關規範，隨時監控機台，以確保作業安全。</p>		<p>K07梳棉工程相關知識</p> <p>K08精梳工程相關知識</p> <p>K09併條工程相關知識</p> <p>K10粗紡工程相關知識</p> <p>K11細紡工程相關知識</p> <p>K12絡筒工程相關知識</p> <p>K13紡紗機台操作手冊</p> <p>K14品質管理</p>	<p>S07紡紗產品檢查能力</p> <p>S08問題解決能力</p> <p>S09紡紗機台調校能力</p> <p>S10紡紗機台監控能力</p>
	T2.2清潔保養機台與排除故障	<p>O2.2.1保養紀錄表</p> <p>O2.2.2重大異常處理紀錄表</p>	<p>P2.2.1依據紡紗機台操作與保養手冊，進行巡檢及保養。</p> <p>P2.2.2操作後，進行機台清潔與保養，並完成紀錄。</p> <p>P2.2.3依據紡紗機台標準作業程序，判別機台顯示訊號故障原因，進行基礎異常排除。</p> <p>P2.2.4依組織規範，回報機台重大異常狀況，進行報修作業並記錄。</p>	3	<p>K01職業安全衛生相關規範</p> <p>K02紡紗生產標準作業程序</p> <p>K03紡紗機台類型</p> <p>K13紡紗機台操作手冊</p> <p>K15例行巡檢及保養流程</p>	<p>S01溝通協調能力</p> <p>S11文書處理能力</p> <p>S12資訊科技應用能力</p> <p>S13紡紗機台清潔及保養能力</p> <p>S14紡紗機台故障判別及異常排除能力</p>

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

職能內涵 ( A=attitude 態度 )
A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。
A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

說明與補充事項
<b>建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：</b> 高中（職）以上畢業，或具1年以上相關工作經驗。
<b>補充事項：</b> 紡紗機台類型：包含短纖紡紗機台及長纖紡紗機台。