

染色處理技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM8154-001v4	染色處理技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM8154-001v3	染色處理技術人員	歷史版本	已被《MPM8154-001v4》取代	2022/12/13
V2	MPM8154-001v2	染色處理技術人員	歷史版本	已被《MPM8154-001v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8154-001v1	印染整理加工技術人員	歷史版本	已被《MPM8154-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8154-001v4			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	染色處理技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	漂染及整理機械操作人員		職業別代碼	8154
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1140
工作描述		操作染色生產線機器設備，並維持機台正常運作等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1執行染色前置作業	T1.1確認原料與染料		P1.1.1依主管指示或訂單規格，確認染色品項。 P1.1.2依染色品項，確認紡織品原料或染料規格，符合規定及要求。	2	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品原料種類與特性 K03染料種類與特性 K04染料化學物質認識	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05原料辨識能力 S06染料辨識能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2領料 並確認染色製程	O1.2.1 領料紀錄表	P1.2.1進行領料作業，確認數量與品質符合需求。 P1.2.2依主管指示，確認染色製程。	2	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品原料種類與特性 K03染料種類與特性 K04染料化學物質認識 K05染色製程	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05原料辨識能力 S06染料辨識能力
T2進行染色作業	T2.1判定染色規格	O2.1.1工單卡	P2.1.1取得並解讀染色規格。 P2.1.2確認製造需求的技術面向。 P2.1.3進行計算並使用色相圖，以判定顏色配方。 P2.1.4進行計算以判定製造所需的原料數量。 P2.1.5必要時，與適當人員確認規格和計算結果。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品原料種類與特性 K03染料種類與特性 K04染料化學物質認識 K05染色製程 K06染色規格與顏色配方 K07品質概念 K08影響染色品質因素	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05原料辨識能力 S06染料辨識能力 S07計算能力 S08顏色判別能力 S09染色設備與工具操作能力 S10品質管控能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.2執行 染色製程	O2.2.1工 單卡 O2.2.2染 色樣品	P2.2.1依染色製程設定設備、工具與原料等工單卡。 P2.2.2依品質標準檢查要染色的胚布。 P2.2.3使用染色技術製作樣品，並評估是否符合規格。 P2.2.4檢查染色樣品，確保符合規格。 P2.2.5視需要協調調整染色配方。 P2.2.6依職業安全衛生實務規範並配合設計規格使用染色技術。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品原料種類與特性 K03染料種類與特性 K04染料化學物質認識 K05染色製程 K06染色規格與顏色配方 K07品質概念 K08影響染色品質因素	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05原料辨識能力 S06染料辨識能力 S07計算能力 S08顏色判別能力 S09染色設備與工具操作能力 S10品質管控能力
	T2.3檢視 與修正染 色產品	O2.3.1工 單卡 O2.3.2染 色配方紀 錄	P2.3.1依染色規格檢查染色產品。 P2.3.2檢查顏色與問題回報。 P2.3.3記錄配方、製程和須改善事項，留存資訊作為未來參考。 P2.3.4依主管指示，進行染色產品顏色校正。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品原料種類與特性 K03染料種類與特性 K04染料化學物質認識 K05染色製程 K06染色規格與顏色配方 K07品質概念 K08影響染色品質因素	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05原料辨識能力 S06染料辨識能力 S07計算能力 S08顏色判別能力 S09染色設備與工具操作能力 S10品質管控能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T3機台清潔保養	T3.1日常巡檢與保養	O3.1.1巡檢與保養紀錄表	P3.1.1執行機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。 P3.1.2機台操作後，進行清潔與保養作業。 P3.1.3完成巡檢與保養紀錄表。	3	K01職業安全衛生相關規範 K09保養手冊	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S11清潔與保養能力 S12故障判別與異常排除能力
	T3.2判別故障與排除簡易異常	O3.2.1機台異常狀況與排除紀錄表	P3.2.1依機台顯示訊號，判別故障狀況。 P3.2.2視故障狀況，進行異常排除。 P3.2.3回報機台異常狀況，並追蹤及記錄。	3	K01職業安全衛生相關規範 K09保養手冊	S01溝通協調能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S11清潔與保養能力 S12故障判別與異常排除能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。</p> <p>A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。</p> <p>A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。</p> <p>A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。</p>

說明與補充事項
<p>建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：</p> <p>高中（職）以上畢業，或具1年以上相關工作經歷。</p>

