

成衣裁剪人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7932-001v2	成衣裁剪人員	最新版本	略	2025/12/15
V1	MPM7932-001v1	成衣裁剪人員	歷史版本	已被《MPM7932-001v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MPM7932-001v2			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	成衣裁剪人員		
所屬類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	服飾打樣及剪裁人員		職業別代碼	7932
	行業別	製造業 / 成衣及服飾品製造業		行業別代碼	C1210
工作描述		依成衣版型裁剪計畫，進行大貨裁剪等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1確認拉布層與布料品質	T1.1取得馬克排版圖	O1.1.1布料開裁通知單	<p>P1.1.1依組織規模及專業分工情形，向馬克專責單位取得馬克排版圖，或由裁剪人員進行馬克排版。</p> <p>P1.1.2解讀裁剪計畫，據此驗算布料總碼數是否足夠。</p> <p>P1.1.3分析用於馬克需要的裁剪順序。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K07成本概念	S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P1.1.4使用手工排馬克，以取得最經濟有效之布層馬克圖。 P1.1.5依組織規模及訂單需求，取得或準備開裁通知單所需之排布層資訊。 P1.1.6確定符合排布長度的裁床。		K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務	S07服裝馬克排版軟體操作能力
	T1.2排布	O1.2.1布料瑕疵紀錄	P1.2.1根據職業安全衛生相關規範和工作規定，設定和準備要使用的排布和馬克設備，解讀排布指示。 P1.2.2蒐集並檢查布料的驗布紀錄。 P1.2.3根據開裁通知單指示，檢查布料寬度和品質。 P1.2.4依據馬克圖，以人工或自動拉布機進行拉布與排布，並調整布料張力以搭配布料特性。 P1.2.5檢查與記錄布料瑕疵並採取必要行動。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K07成本概念 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 K11自動拉布機操作原理與實務	S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力 S09自動拉布機操作能力
T2智慧裁剪系統作業	T2.1將開裁單資訊輸入裁剪系統		P2.1.1根據職業安全衛生相關規範和工作規定，確認自動裁剪機啟動與保養完畢。 P2.1.2於智慧裁剪系統輸入參數設定。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範	S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.1.3檢查馬克與布層之花式、圖案等是否對齊，視需要進行調整。		K06紡織印染知識與規範 K07成本概念 K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務	S05溝通協調能力 S06資訊應用能力
	T2.2裁剪工作	O2.2.1瑕疵裁片紀錄表	P2.2.1根據職業安全衛生相關規範和作業規定，使用裁剪設備進行裁剪。 P2.2.2檢查裁片，發現瑕疵並進行補片，確保裁片符合品質標準。 P2.2.3記錄瑕疵裁片。 P2.2.4定期校正裁剪設備。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務	S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力
T3裁片控管與配包	T3.1進行裁片分類及配包流		P3.1.1根據裁剪計畫，進行裁片組件分類與配包。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範	S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	程		P3.1.2將馬克圖配比支數檔案儲存於歸檔區域。		K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務	能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。</p> <p>A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。</p> <p>A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。</p> <p>A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。</p> <p>A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。</p>

說明與補充事項
<p>建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：</p> <ul style="list-style-type: none"> 高中（職）以上畢業或具相關工作經驗1年以上，且具備電腦設備基礎操作能力。 <p>其他補充說明：</p> <ul style="list-style-type: none"> 開裁通知單：裁剪部門進行裁剪作業的依據，通知單內含訂單號碼、布種、布色、部位、拉布層數、馬克配比、用布量等資訊。 必要行動：發現布料瑕疵之因應行為，如做記號標示、補布、退貨等方式。

說明與補充事項
<ul style="list-style-type: none">調整：依對花、對格、對條、布紋方向等特殊需求，先粗裁後再進行人工調整。