

成衣裁剪人員職能基準

| 版本 | 職能基準代碼 | 職能基準名稱 | 狀態 | 更新說明 | 發展更新日期 |
|----|---------------|--------|------|---------------------|------------|
| V2 | MPM7932-001v2 | 成衣裁剪人員 | 最新版本 | 略 | 2025/12/15 |
| V1 | MPM7932-001v1 | 成衣裁剪人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7932-001v2》取代 | 2022/12/07 |

| | | | | | |
|----------------|-----|----------------------|--|-------|-------|
| 職能基準代碼 | | MPM7932-001v2 | | | |
| 職能基準名稱 | | 職類 (擇一填寫) | | | |
| (擇一填寫) 職業 | | 成衣裁剪人員 | | | |
| 所屬類別 | 職類別 | 製造 / 生產管理 | | 職類別代碼 | MPM |
| | 職業別 | 服飾打樣及剪裁人員 | | 職業別代碼 | 7932 |
| | 行業別 | 製造業 / 成衣及服飾品製造業 | | 行業別代碼 | C1210 |
| 工作描述 | | 依成衣版型裁剪計畫，進行大貨裁剪等工作。 | | | |
| 基準級別 | | 3 | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|--------------|-------------|---------------|--|------|---|---|
| T1確認拉布層與布料品質 | T1.1取得馬克排版圖 | O1.1.1布料開裁通知單 | P1.1.1依組織規模及專業分工情形，向馬克專責單位取得馬克排版圖，或由裁剪人員進行馬克排版。 P1.1.2解讀裁剪計畫，據此驗算布料總碼數是否足夠。 P1.1.3分析用於馬克需要的裁剪順序。 | 3 | K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K07成本概念 | S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------------|------------------|--------------|---|------|---|--|
| | | | <p>P1.1.4使用手工排馬克，以取得最經濟有效之布層馬克圖。</p> <p>P1.1.5依組織規模及訂單需求，取得或準備開裁通知單所需之排布層資訊。</p> <p>P1.1.6確定符合排布長度的裁床。</p> | | K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 | S07服裝馬克排版軟體操作能力 |
| | T1.2排布 | O1.2.1布料瑕疵紀錄 | <p>P1.2.1根據職業安全衛生相關規範和工作規定，設定和準備要使用的排布和馬克設備，解讀排布指示。</p> <p>P1.2.2蒐集並檢查布料的驗布紀錄。</p> <p>P1.2.3根據開裁通知單指示，檢查布料寬度和品質。</p> <p>P1.2.4依據馬克圖，以人工或自動拉布機進行拉布與排布，並調整布料張力以搭配布料特性。</p> <p>P1.2.5檢查與記錄布料瑕疵並採取必要行動。</p> | 3 | K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K07成本概念 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 K11自動拉布機操作原理與實務 | S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力 S09自動拉布機操作能力 |
| T2智慧裁剪系統作業 | T2.1將開裁單資訊輸入裁剪系統 | | <p>P2.1.1根據職業安全衛生相關規範和工作規定，確認自動裁剪機啟動與保養完畢。</p> <p>P2.1.2於智慧裁剪系統輸入參數設定。</p> | 3 | K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 | S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|-----------|----------------|---------------|---|------|--|---|
| | | | P2.1.3檢查馬克與布層之花式、圖案等是否對齊，視需要進行調整。 | | K06紡織印染知識與規範 K07成本概念 K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 | S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 |
| | T2.2裁剪工作 | O2.2.1瑕疵裁片紀錄表 | P2.2.1根據職業安全衛生相關規範和作業規定，使用裁剪設備進行裁剪。 P2.2.2檢查裁片，發現瑕疵並進行補片，確保裁片符合品質標準。 P2.2.3記錄瑕疵裁片。 P2.2.4定期校正裁剪設備。 | 3 | K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K08自動化裁剪設備操作原理與實務 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 | S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力 |
| T3裁片控管與配包 | T3.1進行裁片分類及配包流 | | P3.1.1根據裁剪計畫，進行裁片組件分類與配包。 | 3 | K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03布料相關知識與規範 | S01組合成衣相關能力 S02閱讀與說明能力 S03傳統或智慧型裁床設備操作 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|------|------|--------------------------|------|---|---|
| | 程 | | P3.1.2將馬克圖配比支數檔案儲存於歸檔區域。 | | K04成衣生產流程與規範 K05成衣剪裁相關知識與規範 K06紡織印染知識與規範 K09生產品質管理相關知識與規範 K10工作場域實務 | 能力 S04標準作業程序執行能力 S05溝通協調能力 S06資訊應用能力 S08品質檢查與控管能力 |

職能內涵 (A=attitude 態度)

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

說明與補充事項

建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：

- 高中（職）以上畢業或具相關工作經驗1年以上，且具備電腦設備基礎操作能力。

其他補充說明：

- 開裁通知單：裁剪部門進行裁剪作業的依據，通知單內含訂單號碼、布種、布色、部位、拉布層數、馬克配比、用布量等資訊。
- 必要行動：發現布料瑕疵之因應行為，如做記號標示、補布、退貨等方式。

說明與補充事項

- 調整：依對花、對格、對條、布紋方向等特殊需求，先粗裁後再進行人工調整。