

## 成衣生產技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM7931-001v4	成衣生產技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM7931-001v3	成衣生產技術人員	歷史版本	已被《MPM7931-001v4》取代	2022/12/13
V2	MPM7931-001v2	成衣生產技術人員	歷史版本	已被《MPM7931-001v3》取代	2019/12/31
V1	MPM7931-001v1	成衣生產技術人員	歷史版本	已被《MPM7931-001v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM7931-001v4				
職能基準名稱 ( 擇一填寫 )		職類				
		職業	成衣生產技術人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM	
	職業別	工業及生產工程師		職業別代碼	2141	
	行業別	製造業 / 成衣及服飾品製造業		行業別代碼	C1210	
工作描述		操作成衣生產線工作站機械設備，並維持產線機台正常運作等工作。				
基準級別		4				

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1準備生產工作站設備	T1.1規劃生產需求設備		P1.1.1與相關人員討論，確認生產需求及標準作業程序規定。 P1.1.2根據生產任務需求之設備規格，規劃工作站的機械設備及需求數量。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K04成衣組合相關知識與規範	S01規劃製程能力 S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序之能力 S03選用成衣生產設備能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T1.2設置工作站		P1.2.1根據成衣生產計畫需求設備規格，準備機械設備。 P1.2.2依據職業安全衛生相關規範、設備操作說明及生產計畫，安裝適切工具及組件，並設定機械參數及轉速。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K04成衣組合相關知識與規範 K05測試設備及其操作規範 K06記錄和呈報實務規範 K07設備技術規格手冊	S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S03選用成衣生產設備能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力
T2進行金屬異物檢查	T2.1準備金屬異物檢查工作站台		P2.1.1根據品質要求安排金屬檢測器的位置與數量。 P2.1.2依據規定調整正確驗針速度。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K05測試設備及其操作規範 K07設備技術規格手冊	S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S03選用成衣生產設備能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力
	T2.2進行檢針	O2.2.1金屬異物檢查紀錄表	P2.2.1執行金屬異物檢查。 P2.2.2驗出金屬異物立即回報並追溯產生原因及工作站台。 P2.2.3記錄金屬異物檢查結果。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K05測試設備及其操作規範 K06記錄和呈報實務規範 K07設備技術規格手冊	S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力 S06品質控管與檢查能力 S07問題解決能力 S08文書紀錄撰寫能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T3進行設備維護與故障排除	T3.1測試及調校	O3.1.1設備檢查紀錄。 O3.1.2保養紀錄	P3.1.1依據設備操作手冊，進行例行檢查，確認機台正常運用，並完成設備檢查紀錄。 P3.1.2設備操作後進行清理與保養，並完成保養紀錄。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K05測試設備及其操作規範 K06記錄和呈報實務規範 K07設備技術規格手冊	S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力 S07問題解決能力 S08文書紀錄撰寫能力
			P3.2.1檢查設備零組件，找出磨耗零件進行更換及報銷。 P3.2.2設備出現異常時，判斷故障原因，進行維修，無法排除故障時，回報產線主管進行報修。		K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K05測試設備及其操作規範 K06記錄和呈報實務規範 K07設備技術規格手冊	S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力 S07問題解決能力
T4協助改善成衣製程	T4.1檢討生產製程設備問題		P4.1.1確定製程品質標準重點。 P4.1.2評估生產成果是否符合生產品質目標。 P4.1.3檢討工作站台及設備是否能夠負荷生產量需求。 P4.1.4評估製程過程產出之廢棄物處理方法，是否符合相關法規要求。 P4.1.5評估設備及製程是否符合職業安全衛生相關規範。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K04成衣組合相關知識與規範 K06記錄和呈報實務規範 K08品質標準和實務規範 K09製造流程注意事項	S01規劃製程能力 S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S04操作、設定及檢修設備能力 S05正確使用工具及其它用品能力 S06品質控管與檢查能力 S07問題解決能力 S09分析和評估能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	T4.2提出改善建議及報告	O4.2.1改善建議事項	P4.2.1判定改善的事項。 P4.2.2制定改善事項的建議。 P4.2.3由適當人員測試改善建議之事項。 P4.2.4提供改善建議事項的報告與紀錄。	4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K04成衣組合相關知識與規範 K06記錄和呈報實務規範 K08品質標準和實務規範 K09製造流程注意事項	S01規劃製程能力 S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S07問題解決能力 S08文書紀錄撰寫能力 S09分析和評估能力
	O4.3.1 異常改善事項	P4.3.1擇定最有效率改善方案。 P4.3.2諮詢生產相關人員，並溝通改善事項，取得生產人員之改善建議。 P4.3.3執行改善事項。 P4.3.4監控改善事項，確保正確執行與達成預期成效。 P4.3.5視需要調整改善事項。 P4.3.6 依據組織規範，紀錄異常改善事項，並回報相關人員		4	K01職業安全衛生相關規範 K02標準作業程序 K03工作場域實務規範 K04成衣組合相關知識與規範 K06記錄和呈報實務規範 K08品質標準和實務規範 K09製造流程注意事項	S01規劃製程能力 S02閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序能力 S07問題解決能力 S08文書紀錄撰寫能力 S09分析和評估能力

### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。

A02團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。

A03主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。

A06彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。

### 說明與補充事項

建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：

高中（職）以上相關科系或具1年以上相關工作經驗。