

## 塑膠製品檢測人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V2	MPM7993-001v2	塑膠製品檢測人員	最新版本	略	2025/12/15
V1	MPM7993-001v1	塑膠製品類品檢人員	歷史版本	已被《MPM7993-001v2》取代	2022/12/07

職能基準代碼		MPM7993-001v2				
職能基準名稱 ( 擇一填寫 )		職類				
		職業	塑膠製品檢測人員			
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM	
	職業別	非食品飲料產品分級及檢查人員		職業別代碼	7993	
	行業別	製造業 / 塑膠製品製造業		行業別代碼	C220	
工作描述		從事檢驗、測試或測量塑膠製品之功能與精度，以確保品質符合規格之工作。				
基準級別		3				

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
T1原物料 檢測與實 驗操作	T1.1入庫 檢測	O1.1.1入 庫檢驗紀 錄表	P1.1.1執行採購入庫原物料、半成品的品質檢 驗，或核對廠商應提供的材質證明書。  P1.1.2依單位規範的抽樣計畫，進行塑膠類物性 檢測。  P1.1.3依檢測結果填寫相關記錄及異常反應。	3	K01塑膠概論  K02塑膠材料一般檢測方式  K03合膠與結晶學概論  K04高分子結構與機械性質	S01簡易材質判定  S02塑膠材料檢測能力  S03文書報表撰寫能力
	T1.2實驗 操作與檢		P1.2.1瞭解塑膠材料的一般檢測方式與分析鑑別 知識與技能。		K05 ISO/IEC17025實驗室品質 管理概論	S04高分子科學之實務  S05作業程序的閱讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
	測		P1.2.2依主管指示或實驗室操作規範，進行塑膠原物料及成品的實驗操作與檢測。  P1.2.3依主管指示或實驗室操作規範，進行實驗儀器設備的操作與保管作業。		K06檢驗指導書及相關作業程序  K07成品檢驗作業程序  K08品質管理概論  K09塑膠材料的加工及應用	S06實驗室儀器操作與保管能力  S07品管技法與操作實務  S08基本統計能力  S09 QC 七大手法
T2製程抽樣與巡檢	T2.1執行抽樣計畫		P2.1.1依 IQC 規範、或塑膠成品檢驗指導書執行抽樣計畫或依主管指示擬定抽樣計畫。  P2.1.2依塑膠成品檢驗指導書收集樣本，並進行測試或作為建置品檢模型使用。  P2.1.3依抽樣計畫的樣本檢驗結果，並紀錄檢測數據。  P2.1.4依客戶要求對於安全性、可靠性等需求，逐一進行成品檢驗，並紀錄檢測數據。	3	K07成品檢驗作業程序  K08品質管理概論  K10抽樣計畫執行注意事項	S05作業程序的閱讀能力  S07品管技法與操作實務  S08基本統計能力  S09 QC 七大手法  S10品質檢測判讀能力
	T2.2外觀檢視		P2.2.1檢驗成品外觀面無注塑不良、拉傷、痕跡、壓痕、凹陷等現象。  P2.2.2塑膠表面處理要均勻完整、無暗紋、亮斑，不能有縮水，離形劑，充料痕等現象。	3	K07成品檢驗作業程序  K08品質管理概論  K11外觀檢視注意事項	S05作業程序的閱讀能力  S10品質檢測判讀能力  S11清潔保養能力  S12外觀與判讀能力
	T2.3尺寸量測		P2.3.1依成品圖選用適當的量具及夾治具，進行量測操作。  P2.3.2依成品圖測量相關尺寸，所有樣品形狀、尺寸須與成品圖尺寸吻合。	3	K07成品檢驗作業程序  K08品質管理概論  K12工程圖學  K13量測概論  K14夾治具概論	S05作業程序的閱讀能力  S10品質檢測判讀能力  S11清潔保養能力  S13成品圖判讀能力  S14量測尺寸操作能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
						S15夾治具的選用與保養能力
	T2.4材質檢測		<p>P2.4.1依成品圖或成品檢驗程序，判讀檢驗的項目與品質。</p> <p>P2.4.2選用合宜的儀器或設備，檢測原物料是否符合相關設計要求。</p> <p>P2.4.3防火材料運用打火機或酒精燈在確保安全的條件下，檢測其材質及防火性能。</p>	3	K05 ISO/IEC17025實驗室品質管理概論 K06檢驗指導書及相關作業程序 K07成品檢驗作業程序 K08品質管理概論 K09塑膠材料的加工及應用 K12工程圖學 K14夾治具概論	S05作業程序的閱讀能力 S06實驗室儀器操作與保管能力 S07品管技法與操作實務 S08基本統計能力 S15夾治具的選用與保養能力
	T2.5測試與裝配		<p>P2.5.1將檢驗成品與相對應的配件進行測試裝配，檢測其配合狀況應符合客戶要求。</p> <p>P2.5.2依組織規範抽取幾個檢驗成品進行超聲測試，超聲縫隙應均勻一致，焊接良好。</p>	3	K07成品檢驗作業程序 K08品質管理概論 K09塑膠材料的加工及應用 K14夾治具概論 K15檢視包裝工作注意事項	S05作業程序的閱讀能力 S10品質檢測判讀能力 S15夾治具的選用與保養能力 S16確認交貨要求能力 S17檢視包裝與判讀能力
T3檢測判讀與異常反應	T3.1品質檢驗統計與協助判讀	O3.1.1不合格品原因分析報告	<p>P3.1.1依檢測數據進行統計、簡易分析及計算，以確認結果是否符合成品檢測規範。</p> <p>P3.1.2標記成品檢測結果，如等級、接受或拒絕標示。</p> <p>P3.1.3不合格品原因分析報告之追查及處理。</p>	3	K05 ISO/IEC17025實驗室品質管理概論 K07成品檢驗作業程序 K08品質管理概論 K09塑膠材料的加工及應用 K16統計與分析概論	S03文書報表撰寫能力 S05作業程序的閱讀能力 S07品管技法與操作實務 S08基本統計能力 S09 QC 七大手法 S18 FMEA 失效模式與效應分析

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 ( K=knowledge 知識 )	職能內涵 ( S=skills 技能 )
			P3.1.4協助改善產品合格良率，檢驗及測試報告結果判讀。			
	T3.2異常品記錄	O3.2.1成品品質檢驗表	P3.2.1將異常成品進行標示及歸類整理。 P3.2.2填寫異常品或批次成品品質檢驗表，並做成紀錄。	3	K08品質管理概論 K16統計與分析概論 K17成品檢驗注意事項	S03文書報表撰寫能力 S19異常品歸類能力 S20填寫批次成品品質檢驗表能力
	T3.3問題反映	O3.3.1問題反應單	P3.3.1依主管指示執行塑膠成品外觀檢查或簡易問題檢修。 P3.3.2彙整塑膠成品檢測異常品質問題進行反應。	3	K08品質管理概論 K17成品檢驗注意事項	S21外觀檢查簡易問題檢修能力 S22問題反應能力

#### 職能內涵 ( A=attitude 態度 )

A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。

A02持續學習：能夠展現自我提升的企圖心，利用且積極參與各種機會，學習任務所需的新知識與技能，並能有效應用在特定任務。

A03自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。

A04壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。

A05謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。

A06應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。

#### 說明與補充事項

建議擔任此職類 / 職業之學歷 / 經驗 / 或能力條件：

## 說明與補充事項

高中職以上工業類科畢業者；或經職業訓練化工、品檢或相關班別訓練結訓者。

### 其他補充說明：

塑膠類物性檢測：包括密度、抗拉強度、伸長率、抗折、衝擊強度、洛式硬度、壓扁、耐磨耗、吸水率、熱膨脹係數、熱變形溫度、維式軟化溫度、耐化學藥品性、尺寸量測及變化率、落錘衝擊、耐候性、灰份、熱傳導率、材質分析與鑑定、光澤度、溫度老化、拉拔強度、耐燃性、耐水壓等項目之檢測。

塑膠材料的加工：包括押出成型加工、射出成型加工、擠出成型、壓延成型、吹塑成型、吸塑成型和壓縮成型、模具相關成型加工等。

塑膠表面處理：包括電鍍、塗裝、咬花、燙金、雷雕等。

相關尺寸：係指外型輪廓、定位孔位置、五金槽的尺寸、特殊點位置及規格（超聲線）等尺寸的測量。

配件：包括保護板、五金、支架、面板、PC 板、電子零件等。