

平版印刷技術人員職能基準

| 版本 | 職能基準代碼 | 職能基準名稱 | 狀態 | 更新說明 | 發展更新日期 |
|----|---------------|----------|------|---------------------|------------|
| V4 | MPM7322-005v4 | 平版印刷技術人員 | 最新版本 | 略 | 2025/06/15 |
| V3 | MPM7322-005v3 | 平版印刷技術人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7322-005v4》取代 | 2022/12/13 |
| V2 | MPM7322-005v2 | 平版印刷技術人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7322-005v3》取代 | 2019/12/31 |
| V1 | MPM7322-005v1 | 印刷技術人員 | 歷史版本 | 已被《MPM7322-005v2》取代 | 2016/12/31 |

| | | | | | | |
|--------------------|-----|--------------------------------|----------|-------|-------|--|
| 職能基準代碼 | | MPM7322-005v4 | | | | |
| 職能基準名稱 (擇一填寫) | | 職類 | | | | |
| | | 職業 | 平版印刷技術人員 | | | |
| 所屬 類別 | 職類別 | 製造 / 生產管理 | | 職類別代碼 | MPM | |
| | 職業別 | 印刷人員 | | 職業別代碼 | 7322 | |
| | 行業別 | 製造業 / 印刷及資料儲存媒體複製業 | | 行業別代碼 | C1601 | |
| 工作描述 | | 從事平版印刷生產線之機器設備操作，並維持機台正常運作等工作。 | | | | |
| 基準級別 | | 3 | | | | |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能 級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|---------------|----------------|------|---|----------|---|---|
| T1 準備印 刷作業 | T1.1 印刷 前準備 | | P1.1.1 從訂單需求判別，依作業流程進行準備作業及機器設備潤滑 P1.1.2 選用油墨、被印材料、印版並準備水槽液與其他添加物。 | 3 | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K05 顏色與油墨相關知識 | S01 蒐集分析能力 S02 規劃與組織能力 S03 成本計算能力 S04 問題解決能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|---------------|----------------------|------|---|------|---|--|
| | T1.2 設定 平版印刷 機 | | P1.1.3 調節環境、濕度、溫度，並備妥輔助材 料。 | 3 | K06 平版印刷與輔助材料相關知 識 K07 職業安全衛生相關法規 | |
| | | | P1.2.1 檢查生產設備及機器運作正常，完成設定 作業。 | | K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 |
| | | | P1.3.1 依工作規範進行紙張與進紙程序與進紙控 制系統設定，並調整送紙器。 P1.3.2 依工作規範放置及疊放紙張。 P1.3.3 依工作規格設定及調整防背印與污點的預 防裝置。 | | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K04 機器設備操作知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知 識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 |
| T2 調整印 刷設備 | T2.1 調整 濕潤系統 | | P2.1.1 檢查濕潤系統的清潔狀況，視印刷環境調 節給水量。 P2.1.2 於印版上墨前添加水槽液，通過沾取水槽 液的濕潤輥，使非印紋區形成親水層，避 免上墨。 | 3 | K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知 識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 |
| | T2.2 調整 供墨系統 | | P2.2.1 依職業安全衛生規範，選用環保綠色標章 之油墨與添加劑。 | 3 | K02 平版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K04 機器設備操作知識 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|------|----------------|------|---|------|---|---|
| | | | P2.2.2 檢查供墨系統的清潔狀況，並視印刷環境調節供墨量。 | | K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S07 配色與調色能力 |
| | T2.3 調整油墨顏色並上墨 | | P2.3.1 檢查油墨的透明性，透明性低的油墨先印，透明性高的油墨後印。 P2.3.2 將正確重量或容量的油墨混合，調配至適當色彩，與客戶需求顏色相匹配，並記錄比例與配方。 P2.3.3 放油墨進油墨輥筒，上完潤版液的印版再上油墨，使處理過親油性圖像層順利上墨。 | 3 | K02 平版印刷標準作業流程 K03 物料與成本相關知識 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 |
| | T2.4 調整印版輥筒 | | P2.4.1 確認印版安放在印版輥筒。 P2.4.2 檢視橡皮輥筒應具有彈性，印版沾取油墨後轉印至橡皮輥筒，檢視轉印效果，調整給墨。 | 3 | K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 |
| | T2.5 調整橡皮與壓印輥筒 | | P2.5.1 檢視壓力輥筒運作，壓力輥筒施壓給紙張，確認壓力足夠順利進紙，並達成轉印紙張的圖像效果。 | 3 | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|-----------|-------------|------|--|------|---|--|
| | | | P2.5.2 若圖像未達標準，應調整橡皮筒與壓印輥筒，使橡皮輥筒將圖像轉印至紙張的圖像更完整。 | | K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S07 配色與調色能力 |
| T3 進行試印作業 | T3.1 調整套印精度 | | P3.1.1 設定印刷定位點。 P3.1.2 檢查各定位點套準情況，確認精準無誤。 P3.1.3 校對印刷品的規格，查看印刷品的十字線是否一致。 P3.1.4 調整 K、C、M、Y 及特別色版套印。 | 3 | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 S08 校對與定位能力 |
| | | | P3.2.1 確定水分與墨色，與打樣樣張進行比對，檢查印色並確認墨色準確度。 P3.2.2 調整 K、C、M、Y 及特別色油墨色彩，根據原稿的內容和特點確定印刷色序。 | | K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 S08 校對與定位能力 |
| | | | P3.3.1 利用色彩檢驗儀器及確認樣張。 P3.3.2 進行試印作業，檢查樣張套準情況、校對印刷品規格、與打樣樣張比對確定水分與墨色、檢查頁碼與圖、確認印刷品的裝訂 | | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 |

| 主要職責 | 工作任務 | 工作產出 | 行為指標 | 職能級別 | 職能內涵 (K=knowledge 知識) | 職能內涵 (S=skills 技能) |
|-----------|---------------|-------------|--|------|---|---|
| | | | <p>(含跨頁、跨台) 方式、內容及墨跡是否一致。</p> <p>P3.3.3 將試印完成的樣張與訂單比對，以確認符合品質要求與訂單規格。</p> | | K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S08 校對與定位能力 |
| | T3.4 排除故障 | | <p>P3.4.1 印刷完成之樣張如不合品質與規格，詳細檢查並找出原因。</p> <p>P3.4.2 針對原因選用適當的解決方法，排除故障、改善品質，以達產品規格。</p> | 3 | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 S08 校對與定位能力 |
| T4 進行正式印刷 | T4.1 進行正式印刷作業 | O4.1.1 印刷成品 | <p>P4.1.1 依印刷工序進行正式印刷。</p> <p>P4.1.2 檢視成品，以符合品質與訂單規格。</p> | 3 | K01 印刷與被印材料相關知識 K02 平版印刷標準作業流程 K04 機器設備操作知識 K05 顏色與油墨相關知識 K06 平版印刷與輔助材料相關知識 K07 職業安全衛生相關法規 | S01 蒐集分析能力 S02 規劃與組織能力 S04 問題解決能力 S05 機器設備操作能力 S06 監督檢核能力 S07 配色與調色能力 S08 校對與定位能力 |

職能內涵 (A=attitude 態度)

- A01 主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。
- A02 自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。
- A03 謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。
- A04 追求卓越：會為自己設定具挑戰性的工作目標並全力以赴，願意主動投注心力達成或超越既定目標，不斷尋求突破。
- A05 好奇開放：容易受到複雜新穎的事物吸引，且易於接受新觀念的傾向。

說明與補充事項

- 建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：
 - 高中職以上畢業。