

不織布前紡製造技術人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MPM8152-003v4	不織布前紡製造技術人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MPM8152-003v3	不織布製造技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-003v4》取代	2022/12/13
V2	MPM8152-003v2	不織布製造技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-003v3》取代	2019/12/31
V1	MPM8152-003v1	不織布技術人員	歷史版本	已被《MPM8152-003v2》取代	2016/12/31

職能基準代碼		MPM8152-003v4			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	不織布前紡製造技術人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 生產管理		職類別代碼	MPM
	職業別	紡織及針織機械操作人員		職業別代碼	8152
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1130
工作描述		操作不織布生產線機械設備，並維持機台正常運作等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1判別纖維和紡織品製造需求	T1.1識別纖維和紡織品		P1.1.1依主管指示或訂單需求，辨別纖維與紡織品項目。 P1.1.2依主管指示或訂單需求，確認執行工作項目。	2	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備 K05紡織品製程	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2確認紡織品製程		P1.2.1依纖維與紡織品項目，確認紡織作業所需原料。 P1.2.2確認所需機台設備。 P1.2.3確認所需紡織品製程。	2	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備 K05紡織品製程	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力
T2執行製程作業	T2.1進行開清棉、喂棉與混棉	O2.1.1原料檢查紀錄 O2.1.2工單卡	P2.1.1檢查製造規格，識別梳理作業所需纖維。 P2.1.2確認原料符合紡織品製造規格。 P2.1.3檢查並回報有瑕疵的不合格纖維。 P2.1.4依製造規格與需求，進行開清棉作業。 P2.1.5依製造規格與需求，進行喂棉作業。 P2.1.6依製造規格與需求，進行混棉作業。 P2.1.7完成工單卡相關紀錄。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備 K05紡織品製程 K06開清棉、喂棉及混棉定義與程序 K07梳理作業程序 K08成網機類型與操作程序 K09棉網結合程序 K10熱定型種類與程序 K11品質概念 K12影響棉網因素	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05纖維異常判別能力 S06機台操作能力 S07品質管控能力 S08異常處理能力
	T2.2設定與操作梳棉機	O2.2.1工單卡	P2.2.1檢查製造規格並確認梳棉需求。 P2.2.2進行梳棉機設定，並將纖維載入入料板，執行梳棉作業。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P2.2.3依品質標準檢查並回報不合格半成品。 P2.2.4完成工單卡相關紀錄。		K05紡織品製程 K06開清棉、喂棉及混棉定義與程序 K07梳理作業程序 K08成網機類型與操作程序 K09棉網結合程序 K10熱定型種類與程序 K11品質概念 K12影響棉網因素	S05纖維異常判別能力 S06機台操作能力 S07品質管控能力 S08異常處理能力
	T2.3檢查棉網品質	O2.3.1異常狀況紀錄表	P2.3.1檢查棉網成品狀況，以確保符合品質需求。 P2.3.2判別與處理棉網成品異常狀況，並視需求回報組織相關人員。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備 K05紡織品製程 K06開清棉、喂棉及混棉定義與程序 K07梳理作業程序 K08成網機類型與操作程序 K09棉網結合程序 K10熱定型種類與程序 K11品質概念 K12影響棉網因素	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05纖維異常判別能力 S06機台操作能力 S07品質管控能力 S08異常處理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T2.4設定與操作成網機	O2.4.1異常狀況紀錄表	P2.4.1依組織規範與標準作業程序，啟動、設定和停止等規定操作成網機。 P2.4.2依製造規格與標準作業程序，操作成網機。 P2.4.3視需求執行棉網結合製程。 P2.4.4視需求進行熱定型作業。 P2.4.5判別並修正異常製程，以符合製造規格，記錄與回報相關事宜。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02紡織品種類與特性 K03纖維種類與特性 K04紡織品製作設備 K05紡織品製程 K06開清棉、喂棉及混棉定義與程序 K07梳理作業程序 K08成網機類型與操作程序 K09棉網結合程序 K10熱定型種類與程序 K11品質概念 K12影響棉網因素	S01纖維和紡織品特性辨識能力 S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S04訂單閱讀能力 S05纖維異常判別能力 S06機台操作能力 S07品質管控能力 S08異常處理能力
T3清潔保養機台	T3.1執行日常巡檢與保養	O3.1.1保養紀錄表	P3.1.1執行機台操作前，進行例行檢查，確認機台正常運作。 P3.1.2機台操作後，進行清潔與保養作業。 P3.1.3依巡檢結果，填寫保養紀錄表。	3	K13職業安全衛生相關規範 K14紡織設備保養手冊	S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S09清潔與保養能力 S10故障判別與基礎異常排除能力 S11溝通協調能力
	T3.2判別故障與排除簡易異		P3.2.1依機台顯示訊號，判別故障狀況。 P3.2.2視故障狀況，進行基礎異常排除。	3	K13職業安全衛生相關規範 K14紡織設備保養手冊	S02文書處理能力 S03資訊應用能力 S09清潔與保養能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	常		P3.2.3依組織規範，回報機台重大異常狀況。			S10故障判別與基礎異常排除能力 S11溝通協調能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。</p> <p>A02自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。</p> <p>A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A04彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。</p> <p>A05應對不明狀況：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。</p>

說明與補充事項
<p>建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件：</p> <p>大專以上相關科系畢業，或具一年以上相關工作經歷。</p>