

染整研發人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V3	SET2145-002v3	染整研發人員	最新版本	略	2025/12/15
V2	SET2145-002v2	染整研發人員	歷史版本	已被《SET2145-002v3》取代	2022/12/13
V1	SET2145-002v1	染整研發人員	歷史版本	已被《SET2145-002v2》取代	2020/11/25

職能基準代碼		SET2145-002v3			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	染整研發人員		
所屬類別	職類別	科學、技術、工程、數學 / 工程及技術		職類別代碼	SET
	職業別	化學工程師		職業別代碼	2145
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1140
工作描述		從事紡織品染料、藥/助劑配方研發、樣品開發與測試，並協同規劃染整加工製程與協助量產等工作。			
基準級別		4			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1執行染料、藥/助劑配方研發	T1.1蒐集染整產業相關法規及資訊		<p>P1.1.1蒐集染整產業現況、發展趨勢與相關法規，以作為後續研發參考。</p> <p>P1.1.2依各類纖維類型，蒐集染整最新技術及方式。</p>	4	<p>K01染整產業現況及發展趨勢</p> <p>K02染整產業相關法規</p> <p>K03染整製程知識</p> <p>K04紡織品原料種類與特性</p> <p>K05纖維型態類別及構造</p> <p>K06染整技術及方式</p> <p>K07環保法令標準</p>	<p>S01資料蒐集能力</p> <p>S02資料分類及判別能力</p> <p>S03染整產業發展趨勢洞察與分析能力</p> <p>S04被染整物類別判別能力</p>

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.2確認開發需求	O1.2.1需求單	P1.2.1與組織相關人員或客戶溝通配方需求，並提供符合相關法令規範之提案建議。 P1.2.2依組織要求或客戶訂單，確認染料、藥/助劑調配需求。	4	K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式 K07環保法令標準 K08配色概念 K09染料色域與配色考量因素 K10職業安全衛生相關規範	S04被染整物類別判別能力 S05溝通協調能力 S06色彩元素溝通理解能力 S07配色能力 S08需求單撰寫能力 S09需求判別及建議能力
	T1.3開發及調配染料、藥/助劑配方	O1.3.1染料、藥/助劑調配紀錄 O1.3.2問題配方瑕疵分析紀錄	P1.3.1依不同纖維類型的需求，選用適切染料、藥/助劑配方。 P1.3.2依職業安全衛生相關規範及環保法令標準，選用適切的結合方式，試驗染料、藥/助劑及纖維組合適用性，並完成配方紀錄。 P1.3.3判別配方問題，並進行問題配方瑕疵分析。	4	K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式 K07環保法令標準 K08配色概念 K09染料色域與配色考量因素 K10職業安全衛生相關規範 K11色彩基本理論 K12染色要素 K13光源理論 K14化學物質認識 K15常用計算法及專有名詞	S04被染整物類別判別能力 S05溝通協調能力 S06色彩元素溝通理解能力 S07配色能力 S10纖維類型及染料選用能力 S11染料、藥/助劑及纖維組合應用能力 S12問題判別及解決能力 S13纖維布重染料用量計算能力
T2執行染	T2.1組配	O2.1.1染	P2.1.1與組織相關人員，確認打色通知單內容。	4	K02染整產業相關法規	S04被染整物類別判別能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
整樣品開發及測試	染料、藥/助劑	料、藥/助劑組配紀錄	P2.1.2依打色通知單，尋找適切打色布。 P2.1.3依打色通知單與測試規定，進行染料、藥/助劑組配作業並完成紀錄。		K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式 K07環保法令標準 K08配色概念 K09染料色域與配色考量因素 K10職業安全衛生相關規範 K11色彩基本理論 K12染色要素 K13光源理論 K14化學物質認識 K15常用計算法及專有名詞	S05溝通協調能力 S06色彩元素溝通理解能力 S10纖維類型及染料選用能力 S11染料、藥/助劑及纖維組合應用能力 S12問題判別及解決能力 S13纖維布重染料用量計算能力 S14打色單閱讀能力 S15染料組配能力 S16水量及助劑計算能力
	T2.2執行樣品化驗及測試	O2.2.1助劑標準作業試驗計畫 O2.2.2染料標準作業試驗計畫 O2.2.3測試報告	P2.2.1依打色通知單、職業安全衛生相關規範、環保法令標準與測試規定，擬定助劑標準作業試驗計畫與染料標準作業試驗計畫。 P2.2.2選用適切設備，進行樣品打色、配色與對色並進行小樣測試、驗證及測試報告。 P2.2.3比對打色通知單與小樣測試結果，並進行修色作業。 P2.2.4將小樣測試及修色結果，檢附分光儀讀值及牢度試驗報告，貼樣並核請組織相關人員確認並請客戶核可。	4	K02染整產業相關法規 K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式 K07環保法令標準 K08配色概念 K09染料色域與配色考量因素 K10職業安全衛生相關規範 K11色彩基本理論	S04被染整物類別判別能力 S05溝通協調能力 S06色彩元素溝通理解能力 S07配色能力 S12問題判別及解決能力 S13纖維布重染料用量計算能力 S17打色能力 S18計畫撰寫能力 S19對色能力 S20測試及驗證能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					K12染色要素 K13光源理論 K14化學物質認識 K15常用計算法及專有名詞 K16紡織設備類型及操作方式 K17漂白工程 K18各種絲光條件及特性	S21修色能力 S22目視檢查能力 S23測試報告撰寫能力
T3協同規劃製程及協助量產	T3.1協同規劃染整加工製程	O3.1.1測試配方卡 O3.1.2加工標準作業程序文件	P3.1.1依相關規範、小樣測試及客戶核色結果，規劃配方卡，並完整註記加工重點及注意事項。 P3.1.2研擬加工標準作業程序及協助生產現場規劃染整加工製程，並轉知現場生產人員。 P3.1.3依據染整產業趨勢或客戶要求，提供優化製程建議。	4	K02染整產業相關法規 K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式 K07環保法令標準 K10職業安全衛生相關規範 K15常用計算法及專有名詞 K19被染整物類別 K20纖維加工條件及注意事項	S05溝通協調能力 S12問題判別及解決能力 S13纖維布重染料用量計算能力 S22目視檢查能力 S24配方卡撰寫能力 S25加工通知單撰寫能力 S26染整加工製程規劃能力
	T3.2協助量產工作	O3.2.1配方卡	P3.2.1正確計算相關液 (劑) 量，並有效將化驗室配方轉移至生產現場。 P3.2.2檢視生產現場染色狀況，並依檢視結果、現場染色主管回饋配方卡與布樣，計算品質良率及進行問題修正。	4	K02染整產業相關法規 K03染整製程知識 K04紡織品原料種類與特性 K05纖維型態類別及構造 K06染整技術及方式	S05溝通協調能力 S12問題判別及解決能力 S13纖維布重染料用量計算能力 S16水量及助劑計算能力 S20測試及驗證能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
			P3.2.3依修正結果，協助正式導入生產作業。		K10職業安全衛生相關規範 K15常用計算法及專有名詞 K19被染整物類別	S21修色能力 S22目視檢查能力 S23測試報告撰寫能力 S26染整加工製程規劃能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01自我管理：設立定義明確且實際可行的個人目標；對於及時完成任務展現高度進取、努力、承諾及負責任的行為。</p> <p>A02壓力容忍：冷靜且有效地應對及處理高度緊張的情況或壓力，如緊迫的時間、不友善的人、各類突發事件及危急狀況，並能以適當的方式紓解自身壓力。</p> <p>A03謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A04團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。</p> <p>A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢。</p>

說明與補充事項
<p>建議擔任此職類/職業之學歷/經驗/或能力條件：</p> <p>大專以上相關科系畢業，或具三年以上相關工作經驗。</p> <p>其他補充說明：</p> <p>結合方式：如離子結合、共價結合、極性凡得瓦力、分散力、氫鍵結合與黏著等。</p> <p>助劑標準作業試驗計畫：包含但不限於主要功能、起泡性、相容性、離子性、COD、成本等。</p> <p>染料標準作業試驗計畫：包含但不限於主要項目、單色光、階段染色、牢度、Bluesign、演色性、成本等。</p> <p>加工重點：包含但不限於 PH、牢度、布樣回饋等。</p> <p>液（劑）量：如染缸染色總液量、現場染色使用染料量與現場染色使用助劑量等。</p>