

紡織廠生管人員職能基準

版本	職能基準代碼	職能基準名稱	狀態	更新說明	發展更新日期
V4	MIM4322-001v4	紡織廠生管人員	最新版本	略	2025/12/15
V3	MIM4322-001v3	紡織品工務人員	最新版本	已被《MIM4322-001v4》取代	2022/12/13
V2	MIM4322-001v2	紡織品工務與廠務人員	歷史版本	已被《MIM4322-001v3》取代	2019/12/31
V1	MIM4322-001	紡織品工務與廠務人員	歷史版本	已被《MIM4322-001v2》取代	2016/12/31

能基準代碼		MIM4322-001v4			
職能基準名稱 (擇一填寫)		職類			
		職業	紡織廠生管人員		
所屬 類別	職類別	製造 / 工業安全管理		職類別代碼	MIM
	職業別	生產事務人員		職業別代碼	4322
	行業別	製造業 / 紡織業		行業別代碼	C1159
工作描述		負責生產線排程、追蹤生產進度，並檢驗品質、異常狀況回報及排除等工作。			
基準級別		3			

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
T1執行紡織廠生產管理	T1.1推動生產管理規範		P1.1.1依據職業安全衛生相關規範及組織要求，宣導生產管理規範及6S 管理。 P1.1.2依據職業安全衛生相關規範，確保人員選用正確的安全防護設備。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K04品質管理 K05產線配置 K06安全防護設備	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S03工作規範宣導及推動能力 S04安全防護設備選用能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
					K07生產供應鏈管理 K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語	
	T1.2規劃 生產線排 程	O1.2.1生 產進度表	P1.2.1確認生產需求各項資源問題判別能力。 P1.2.2確認廠內機械設備、相關人員、原物料與 生產流程管理。 P1.2.3與生產部門溝通，確認生產目標與要求， 並維護生產標準一致性。 P1.2.4依訂單要求，確認生產流程的品質管理。 P1.2.5規劃及安排生產資源，並訂定生產進度表 以維持最佳生產效率。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K04品質管理 K05產線配置 K06安全防護設備 K07生產供應鏈管理 K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語 K10紡織品生產的各項資源	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S04安全防護設備選用能力 S05生產時程管控能力 S06問題解決能力 S07作業現場效率化管理能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能 級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
	T1.3執行管理生產流程及進度		<p>P1.3.1執行管理現場生產流程，並檢查生產流程符合作業規範及生產標準。</p> <p>P1.3.2執行管理生產資源，控制產品良率，確認符合訂單需求及最佳生產效率，並減少呆料浪費。</p> <p>P1.3.3檢查生產流程符合職業安全衛生相關規範。</p> <p>P1.3.4執行管控生產流程及產品，符合議訂規格及品質目標，並視需要解決問題。</p> <p>P1.3.5聯繫前、後端相關部門，確保達成生產品質與目標，並定期回報進度。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K04品質管理 K05產線配置 K06安全防護設備 K07生產供應鏈管理 K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語 K10紡織品生產的各項資源	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S04安全防護設備選用能力 S05生產時程管控能力 S06問題解決能力 S07作業現場效率化管理能力
	T1.4進行工作場域文件整理	O1.4.1 生產流程紀錄	<p>P1.4.1記錄各產品之生產流程，並建檔標準生產規範。</p> <p>P1.4.2歸納分類同質產品標準生產規範及建檔管理。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K07生產供應鏈管理 K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S05生產時程管控能力 S06問題解決能力 S08生產標準規範建檔能力
T2執行原物料領料、安全存放及產	T2.1執行原物料領料及存放	O2.1.1領料單	<p>P2.1.1依據組織規範及生產管理流程，規劃及管理領料流程。</p> <p>P2.1.2依據進貨單或收料單、產品標示，進行領料與驗收作業。</p>	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K07生產供應鏈管理	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S05生產時程管控能力 S06問題解決能力

主要職責	工作任務	工作產出	行為指標	職能級別	職能內涵 (K=knowledge 知識)	職能內涵 (S=skills 技能)
品品質			P2.1.3依據產品特性及存放說明、職業安全衛生相關規範，進行原物料貼籤及安全存放作業。		K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語 K11原物料存放方式及標示注意事項	S09進貨收料能力 S10原物料庫存管理能力 S11領料規劃及管理能力的
	T2.2管控庫存		P2.2.1依據生產管理流程，協助進行評估成品包裝。 P2.2.2依產品存放及交貨流程，將成品轉移到指定地點，並依訂單發貨需求，協助交貨作業。	3	K01職業安全衛生相關規範 K02工廠管理實務 K03紡織生產管理 K04品質管理 K05產線配置 K06安全防護設備 K07生產供應鏈管理 K08 6S 管理注意事項 K09紡織品產業專業術語	S01跨部門溝通協調能力 S02紡織業術語讀寫能力 S03工作規範宣導及推動能力 S05生產時程管控能力 S06問題解決能力 S07作業現場效率化管理能力 S12產品檢查及驗收能力

職能內涵 (A=attitude 態度)
<p>A01正直誠實：展現高道德標準及值得信賴的行為，且能以維持組織誠信為行事原則，瞭解違反組織、自己及他人的道德標準之影響。</p> <p>A02團隊意識：積極參與並支持團隊，能彼此鼓勵共同達成團隊目標。</p> <p>A03主動積極：不需他人指示或要求能自動自發做事，面臨問題立即採取行動加以解決，且為達目標願意主動承擔額外責任。</p> <p>A04謹慎細心：對於任務的執行過程，能謹慎考量及處理所有細節，精確地檢視每個程序，並持續對其保持高度關注。</p> <p>A05應對不確定性：當狀況不明或問題不夠具體的情況下，能在必要時採取行動，以有效釐清模糊不清的態勢，完成任務。</p> <p>A06彈性：能夠敞開心胸，調整行為或工作方法以適應新資訊、變化的外在環境或突如其來的阻礙。</p>

說明與補充事項
建議擔任此職類/職業之學歷/經歷/或能力條件： 大專以上相關科系畢業或具1年以上相關工作經驗。