

職能單元代碼	FFN5R1147v2
職能單元名稱	計算紡織品設計製作成本
領域類別	金融財務/財務
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、分析紡織品製造的選項【註1】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 分析生產要求以定義生產規模【註2】</li> <li>2. 配合產品規格判定紡織品的製造選項</li> <li>3. 蒐集各個選項的成本資訊並分析數據【註3】</li> <li>4. 根據成本的優劣勢進行製造選項的比較【註4】【註5】</li> <li>5. 檢討過去製造紀錄的資訊，並依品質結果與目前選項的成本作比較</li> <li>6. 選定潛在的製造選項，並記錄相關資訊</li> </ol> <p>二、評估製造成本的影響</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定可能影響製造成本的因素【註6】</li> <li>2. 界定設計製造的品質和業界標準，並評估製造的涵義</li> <li>3. 配合職業安全衛生實務規範考量製造選項【註7】</li> <li>4. 評估對製造成本的影響，並初步修改成本核算</li> <li>5. 配合其他資訊檢核製造選項，調整最適合的製造選項</li> </ol> <p>三、製作並分析紡織品製造的成本資料表</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 針對選定的製造選項製作成本資料表</li> <li>2. 檢查計算內容並整理數據</li> <li>3. 配合設計和品質要求，解讀成本資料表的數據，評估出最適合的製造選項</li> <li>4. 使用文件記錄成本分析，並呈交相關人員檢核選項的適合性</li> <li>5. 確認成本分析並完成所有的文件紀錄</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、成本資料表的內容架構</p> <p>二、成本規格的業界標準</p> <p>三、設計術語</p> <p>四、款式特性</p> <p>五、品質標準</p> <p>六、作業的順序</p> <p>七、職業安全衛生實務規範，包括危害識別和控管措施</p>

	<p>八、品質實務規範</p> <p>九、工作場域實務規範</p> <p>十、記錄和呈報實務</p>
<p><b>職能內涵</b> (S=skills 技能)</p>	<p>一、援用業界標準</p> <p>二、計算和比較成本</p> <p>三、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>四、維護正確的紀錄內容</p> <p>五、在工作場域內溝通</p> <p>六、將作業進行排序</p> <p>七、符合規格</p> <p>八、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>九、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
<p><b>評量設計參考</b></p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 研究和分析紡織品的製造選項</li> <li>2. 整合發現內容，以調整製造選項</li> <li>3. 進行計算</li> <li>4. 分析製造成本的影響因素</li> <li>5. 製作成本資料表</li> <li>6. 比較與分析數據</li> <li>7. 溝通數據內容，提出建議</li> <li>8. 與適當人員檢核發現之內容</li> <li>9. 採用品質標準檢核製造選項</li> <li>10. 在作業中採用職業安全衛生實務規範</li> <li>11. 維護正確的紀錄內容</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 完成任務</li> <li>3. 找出須改善之事項</li> <li>4. 使用工作場域實務規範</li> <li>5. 使用職業安全衛生實務規範</li> <li>6. 記錄和回報意外事件</li> <li>7. 評估使用設備的備用狀況和工作流程</li> </ol>

	<p>8. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>9. 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】紡織品的製造選項可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 廠內製造</li> <li>● 境外製造</li> </ul> <p>【註2】生產規模可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 短期或設計製造</li> <li>● 大規模大量製造</li> </ul> <p>【註3】成本可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 運費</li> <li>● 關稅和稅金</li> <li>● 廢料</li> <li>● 工資或勞力</li> <li>● 原料</li> <li>● 設備使用和維修</li> </ul> <p>【註4】成本優勢可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 減少廢料</li> <li>● 更佳的生产進度控管能力</li> <li>● 減少管理費用</li> <li>● 勞力的彈性運用</li> <li>● 更便宜的勞力</li> <li>● 更大的彈性</li> </ul> <p>【註5】成本劣勢可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 管理費用高昂</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>● 貨運和航運</li><li>● 缺乏品質控管</li><li>● 更長的前置時間</li><li>● 較多的最低訂購量</li></ul> <p>【註6】因素可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● 款式設計的特性</li><li>● 紗線的選擇</li><li>● 修剪裁邊的選擇</li><li>● 其他事項，如打褶、刺繡</li><li>● 機械和設備的需求，包括再加工</li></ul> <p>【註7】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● 手工處理技術</li><li>● 標準作業程序</li><li>● 個人防護設備</li><li>● 安全的材料處理</li><li>● 休息時間</li><li>● 工作場域人因工程的安排</li><li>● 遵行標記走道</li><li>● 設備的安全存放</li><li>● 廠務清潔管理</li><li>● 回報意外事件</li><li>● 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範</li></ul>
--	---