

職能單元代碼	MEM4R0585
職能單元名稱	進行簡單之機器維護
領域類別	製造/設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、操作機器並評估性能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造要求啟動和停止機器 2. 監控機器操作以確保程序正確及產品達到品質標準 3. 確認並報告機器問題 <p>二、修正微小之機器錯誤</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認並解決較次要的機器及有關設備和工具的小錯誤以達到特定要求，並呈報 2. 確認並書面化主要之機器或產品錯誤，並告知適當人員 3. 準確完成機器維修紀錄和其他文件 <p>三、清潔並潤滑機器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生實務規範、時間表及製造商之清潔指南，清潔機器 2. 根據工作場所要求、時間表及製造商之潤滑指南，潤滑機器 <p>四、檢查機器作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查機器以確保正確作業
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、機器安全操作的程序和指導方針</p> <p>二、典型之錯誤狀況和相關之錯誤偵查程序</p> <p>三、基本機器維護和維修技術</p> <p>四、技術規格手冊</p> <p>五、品質標準和實務</p> <p>六、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>七、工作場所實務規範</p> <p>八、記錄和呈報之實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、評估機器的作業性能</p> <p>二、根據規格開啟並停止機器</p> <p>三、監控機器作業，包括機器製造</p> <p>四、識別故障狀況</p> <p>五、視需要修正微小錯誤或問題</p> <p>六、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其</p>

	<p>他參考資料</p> <p>七、製作精確的紀錄</p> <p>八、在工作場域溝通</p> <p>九、將作業進行排序</p> <p>十、符合規格</p> <p>十一、釐清並檢查任務相關的資訊</p> <p>十二、依職業安全衛生實務規範執行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確操作機器 2. 依機器規格監控機器性能 3. 進行微小調整 4. 準確並完整地完成紀錄 5. 將職業安全衛生實務規範應用在工作中 <p>二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範</p>