

職能單元代碼	MEM4R1804v2
職能單元名稱	處理車漆瑕疵
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、識別漆膜瑕疵</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識漆膜瑕疵處，以確保在接下來的工作中，能以正確的方法進行維修。 2. 確定漆膜瑕疵原因，為確保在之後工作中，能夠修正或去除瑕疵。 <p>二、選擇、使用和維護適當的工具和設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇和檢查工具、設備和<u>材料</u>^{【註1】}，以符合工作要求。 2. 呈報有瑕疵的工具和設備，標記並儲放在指定區域，等待維修。 3. 在每次塗漆結束時必須清潔工具和設備，以防止下一次塗漆工作時出現瑕疵。 4. 按照<u>公司要求</u>^{【註2】}和職業安全衛生規範使用工具、設備和材料。 <p>三、準備油漆表面以進行修改</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遮蔽用紙和膠帶用在周圍的面板，以保護塗漆表面免受損壞和噴塗。 2. 有瑕疵的油漆表面被磨至所需的預塗標準。 3. 擦拭磨損的面板，並清潔到所需的預塗標準。 4. 檢查磨損的面板，以確保車漆瑕疵已完全去除。 <p>四、塗抹油灰、底漆表面和彩色塗料</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 油漆和底漆表面符合供應商說明指南中推薦的一致性。 2. 油漆和底漆表面需照標準操作程序中規定的規範。 3. 依車輛識別牌上顯示的塗料編號，搭配彩色塗層。 4. 依供應商說明指南，將彩色塗料以適當的黏度調製混合。 5. 將彩色塗料混合到現有的油漆工作中。 <p>五、完成重新塗漆的區域及文書作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 塗漆表面烘烤至所需硬度。

	<ol style="list-style-type: none"> 重新修飾的表面經打磨到所需的平整度及光澤。 清潔周邊區域，以確保清除多餘物質或過度噴塗。 完成後，完工表單並附於車輛上。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 職業安全衛生、環境法規與組織政策 工作計畫內涵 品質系統 成本最小化及廢物回收政策 廢棄物處理相關之環保規範 油漆類型，密封劑、溶劑、油灰、底漆表面及其性能 油漆製造商鑑定的薄膜故障類型 混合、製備和應用油漆和其他化學品的技術原理 公司或製造商之政策與程序 材料工具設備之使用原則
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 溝通協調能力 職業安全衛生風險管控能力 規劃防塗遮蔽、研磨及噴塗專案與作業流程 分析工作單、方法、材料及工具設備 物料規劃及選用能力 防塗遮蔽、研磨及噴塗技術能力 相關工具設備的維護技術能力 漆膜瑕疵辨識能力 品質管控能力 廢棄物處理能力
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 能選擇、使用和維護適當的工具和設備。 能準備油漆表面以進行修改。 能塗抹油灰、底漆表面和彩色塗料。 能完成重新塗漆作業。 評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> 應在客用汽車製造廠或模擬情況的安全工作環境中進行評量。 應該能於在標準和授權的工作實務、安全要求和環境限制下進行評量。 相關工具、設備與機械。

	<p>4. 必須依照汽車產業評量指南通過認證。</p> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 直接觀察受評者處理車漆瑕疵工作，並詢問基礎知識，以確保能夠正確地了解和應用。 2. 可以在計畫實際或模擬情境下進行評量，並且要有過程的證據。 3. 必須透過合理的推論進行評量，不僅能夠在特定情況進行，而且能夠適用於其他情況。
說明與補充事項	<p>【註1】材料：如油灰、底漆表面、彩色塗料、磷酸鹽浸漬、底漆塗料、油漆塗料、抗碎片材料、蝕刻底漆、漆、包裝物、雙液型和抗崩裂漆、密封劑、溶劑、遮蓋用膠帶和紙張、除礦質劑等。</p> <p>【註2】公司要求：如獲取公平原則和實務操作、環境管理、緊急和撤離步驟、設備使用步驟、道德標準、法律義務、維護和存放步驟、職業衛生和安全規範、組織和現場指南、品質和持續改進的流程與標準、記錄和報告指南等。</p>

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。