

職能單元代碼	MEM4R3000
職能單元名稱	變形汽車車身調整
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、修整鈹金表面</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，正確拆卸、配、換件及調整車身鈹金。 2.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，選用正確工具、設備，將變形鈹面修正成曲線均勻之平滑面。 3.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，選用正確工具【註1】、設備【註2】，完成點熱收縮作業，將變形鈹面修正至標準形狀，並確保無蹦彈或過度伸張現象。 4.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，檢查並確保修正後之鈹金尺寸不超過規定公差。 <p>二、修復車身</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，選用正確夾具及設備，固定車身。 2.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，選用正確設備及工具修復變形車身，並確保變形車身位置符合安全標準值。 <p>三、更換車身外鈹</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，正確剝離及銲合車門外板，並依標準調整線條段差間隙。 2.依職業安全衛生相關規範及汽車修護規範，正確將車門、葉子板、引擎蓋、行李箱蓋換新且調整到正確位置。 <p>四、終檢與移交</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.使用相關機具、設備及儀器檢驗各系統符合該車型規範。 2.依終檢結果確認完成報價維修單之維修項目。 3.指導或執行移交前點檢及說明事項，完成維修紀錄

	並移交。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、工作安全守則 二、汽車常用單位 三、車身構造原理 四、車身尺寸圖型認識 五、尺寸標註、常用加工符號與焊接符號 六、產業專業名詞及行業術語 七、鈹金量具構造、種類用途與使用方法 八、汽車修護手冊 九、車身用材料及其性質 十、汽車鈹金用零件及修護用材料 十一、職業安全衛生相關規範 十二、基本材料力學概念 十三、銲接原理、機具及方法 十四、材料伸張及收縮原理 十五、金屬與非金屬材料種類及性質 十六、一般急救常識 十七、車身外鈹變形原因及防止方法 十八、汽車修護規劃 十九、蹦彈現象之原因及防止 二十、整形工具、設備的使用方法
職能內涵 (S=skills 技能)	一、工作圖識圖能力 二、量測能力 三、車身尺寸計算能力 四、銲接能力 五、車體圖形及註記內容判別能力 六、車身固定夾具種類選用能力 七、鈹金表面修整能力 八、車門、葉子板、引擎蓋、行李箱蓋等之間隙調整能力 九、檢驗能力 十、溝通協調能力
評量設計參考	一、評量證據 1.能依相關規範修整鈹金表面。

	<p>2.能依相關規範修復車身。</p> <p>3.能依相關規範更換車身外鈑。</p> <p>4.能使用相關機具、設備及儀器檢驗各系統車型規範。</p> <p>5.能完成終檢流程與移交作業。</p> <p>6.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：工作安全守則、車體圖知識與相關工具使用等。</p> <p>7.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.評量人員需具備一般急救、焊接相關技能。</p> <p>2.相關作業表單，如工作圖。</p> <p>3.相關硬體設備，如點焊機、整平機等。</p> <p>4.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.進行個案討論，以評估受評者對檢驗與之能力。</p> <p>2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計狀況題庫，評估受評者對職業安全之了解。</p> <p>4.鈑金實務操作，如點焊機使用。</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】工具：如鈑金拉平工具、鈑金夾鉗、拉拔器、油壓器具、燒鐸器具等。</p> <p>【註 2】設備：如鈑金校正台等。</p>