

職能單元代碼	MEM3R1101v2
職能單元名稱	設定、調整和維護圓編針織機
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、設定針織作業機器設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀製造和樣式規格【註1】，以判定針織產品【註2】所需的機器設備設定【註3】。 2. 根據任務需求，解讀、參考和運用機器設備設定、作業和維修相關的文件。 3. 選擇、準備適用於機器設備和任務的工具，以安全而有效的使用及進行作業所需的機器設備設定。 4. 根據作業或產品變更所需的規格進行機器設備設定。 5. 檢查紗線【註4】並進行製造用的穿線。 6. 告知針織作業人員各種特殊的操作規定。 <p>二、測試機器設備的設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造商和工作場域指示操作針織機，以測試針對規格與運作標準所作的設定。 2. 檢查針織產品或樣品，判定對機器設備設定或樣式規格所需的調整。 3. 進行或安排品質測試，確保達到最佳的製造成果。 4. 識別並記錄所需的調整，據以調整機器設備設定。 <p>三、診斷和修復針織問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生實務規範【註5】監控針織機，評估作業效率和安全作業的狀況。 2. 與作業人員討論機器設備或針織故障狀況【註6】的特性和程度。 3. 評估針織產品，發現針織品的故障原因。 4. 檢查紗線，評估作業問題可能發生的影響。 5. 界定問題和故障狀況，並分析判定根本原因。 6. 建立故障診斷方法並制定修理【註7】策略，判定是否更換紗線或故障零件。 7. 更換紗線或機器設備零件，讓針織機回復到最佳性能狀態。

	<p>8. 測試針織機和所製造之樣品，確保已解決問題。</p> <p>四、傳達操作資訊</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 必要時，記錄並製作報告。 2. 記錄機器設備和樣式的調整，並與相關人員討論。 3. 以文件記錄操作的說明。
<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生實務規範與危害識別 二、相關企業活動的安全性和環保面向 三、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序 四、纖維種類及其製造方法 五、撚紗和應用手法 六、圓編針織方法和不同種類的針織效果 七、影響機器設備性能的因素 八、機器設備製造商相關規定 九、一般的針織機故障和作業方法
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<ol style="list-style-type: none"> 一、溝通協調能力 二、職業安全衛生風險管控能力 三、規劃圓編機之設定、調整和維護作業程序 四、圓編機設定與操作技術能力 五、分析樣式規格並準備與測試樣品 六、說明並記錄小範圍的針織樣式 七、圓編機維修能力 八、撰寫工作業務紀錄
<p>評量設計參考</p>	<ol style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能正確說明製造規定、設定並操作機器設備。 2. 能進行樣品試驗並分析結果。 3. 能判定並進行適當的重新調整。 4. 能在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作。 5. 能評估使用設備的備用狀況和工作流程 6. 能找出須改善之事項及判定作業問題的根本原因，解決作業問題。 7. 能記錄和回報意外事件，維護正確的紀錄內容。 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。

	<p>2. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。</p> <p>3. 工作相關原料和設備。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1. 直接觀察受評者工作過程，包括確認設定針織作業機器設備、測試機器設備及診斷和修復針織問題。</p> <p>2. 評估受評者所完成的圓編機調整及維護品質。</p> <p>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。</p> <p>4. 以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p>
說明與補充事項	<p>【註1】樣式規格：如圓形針織設計、顏色、樣式、尺寸、針規、張力、緯編針織、平面針織、金銀絲針織、雙面針織，襪類針織、整套成衣等。</p> <p>【註2】針織產品：如針織布料、針織服飾等。</p> <p>【註3】機器設備設定：如電子設定、自動化設定等。</p> <p>【註4】紗線：可能是羊毛、尼龍、亞克力、聚丙烯、聚酯纖維、棉布、黏膠及混紗等。</p> <p>【註5】職業安全衛生實務規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，如手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間等。</p> <p>【註6】故障狀況：如穿孔、外物、壓痕、線紋、跑線、斷紗、紗線張力或接合不當、經紗和緯紗不當集束或整經、紗線裏反、機器設備故障等。</p> <p>【註7】修理：取決於故障而定，如改正集束、整經和穿線上的故障狀況，載入紗線並張緊，移除並更換故障零件，清除設定、限制範圍和配件等。</p>

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。