

職能單元代碼	MEM4R1917
職能單元名稱	維持製冷與空調系統之微生物控制
領域類別	製造/設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備維持空氣與水系統之微生物控制</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認、取得並瞭解特定工作區之職業衛生與安全程序 2. 準備工作時遵循已建立職業衛生與安全風險控管措施與程序 3. 註記之前未確認之安全風險，並執行已建立之風險控管措施 4. 根據已建立程序，確認維修排程與流程合格要求，並適當排出工作次序 5. 尋求相關人員建議，確保與其他參與工地現場人員有效協調工作 6. 從維修排程與 / 或系統規格圖解，決定欲維修設備之位置 7. 透過已建立程序，取得維修所需資源，並就工作要求加以檢查 8. 根據已建立程序，取得維修所需之工具、設備與測試裝置，並就正確操作及安全加以檢查 <p>二、維持空氣與水系統之微生物控制</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循執行工作所需之職業衛生與安全風險控管措施與程序 2. 嚴格根據職業衛生與安全要求與程序，依必要絕緣情況檢查電路 / 機械 / 機具 3. 根據已建立方法與例行工作，取得並測試水樣 4. 根據維修排程，檢驗評估欲維護之器械，以符合要求 5. 根據已建立程序，記錄不合格器械 / 組件 / 樣本，並安排修正工作 6. 與相關人員討論為因應非預期情況而建立之方法事宜，並記錄下來 7. 根據已建立程序，持續檢查維修品質 8. 在不浪費素材或損壞器械與週遭環境或服務情形下，進行維修程序合格性檢查，並採用永續能源之實務作業

	<p>三、完成維修程序並列入文書記錄</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循職業衛生和安全完工風險控管措施與程序 2. 根據已建程序，清理工作現場並保障安全 3. 進行最終檢查，驗證維修是否符合要求 4. 根據已建程序與法規，記錄完成之維修，並據此通知相關人員
<p>職能內涵 (K=knowledg 知識)</p>	<p>一、微生物控制之法令與法規要求</p> <p>二、需要控制有害微生物之空氣與水系統的類型</p> <p>三、有害微生物及其未加控制之影響</p> <p>四、控制有害微生物方法，其中包括定期清理 / 去污受影響之機具、樣品測試與核可處理</p> <p>五、安全操作運用處理素材</p> <p>六、維修</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 原則與功能 2. 系統與術語 3. 取得資料 <ol style="list-style-type: none"> (1) 機具歷史卡 / 檔案 (2) 檢驗技術 (3) 預測維修 4. 維修計劃 5. 記錄方法
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、分析技能：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評估不同類型的技術數據 2. 解釋數據結果 3. 解釋技術和非技術文件，並以所需格式撰寫摘要報告 4. 選擇和比較存取設備的優點和局限性 <p>二、溝通技巧：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與技術和運營事務的內部和外部人員保持聯繫 2. 與供應商，承包商，客戶和顧問，協調合約的核准和安排 3. 與客戶、利益相關者和同事進行協商 4. 在團隊環境中為團隊目標工作 <p>三、閱讀能力：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 記錄技術要求和程序

	<ul style="list-style-type: none"> 2. 解釋技術規格和相關文件 3. 閱讀技術報告，並將結果納入設計 <p>四、解決問題的技能，以解決對需求的意外變化</p> <p>五、技術技能：</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 將客戶實踐和程序應用於專案設計 2. 詳閱計劃
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ul style="list-style-type: none"> 1. 正確解讀維修排程要求 2. 遵循品質保證與風險管理合格性流程 3. 遵循維修排程 4. 依其狀態取得水樣 5. 就品質保證與風險合格性檢驗評估器械 6. 安排不合格器械之修正動作 7. 記錄維修工作 8. 處理突發狀況時，應用必要的知識和技能，在整體評估上述幾點後，提出適宜的解決辦法
說明與補充事項	無