

職能單元代碼	MEM4R1094v2
職能單元名稱	組裝或製造紡織機具
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、確定紡織機具的需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定與設計規格相關的<u>機具</u>【註1】需求、尺寸和限制。</li> <li>2. 視需要尋求釐清機具的相關事項。</li> </ol> <p>二、選擇並設定作業用的紡織設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 針對任務選擇適當的機械設備。</li> <li>2. 根據標準操作程序準備機械設備，必要時進行作業上的調整。</li> </ol> <p>三、進行工具之成型或塑型</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選定、標示及準備用於組裝或製造機具的原料。</li> <li>2. 制定收縮、厚度、模板、量具和內外量測的公差。</li> <li>3. 根據<u>職業安全衛生實務規範</u>【註2】和工作場域作業程序，評估組裝或製造步驟。</li> <li>4. 檢查已完成的機具是否符合設計規格。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生與環保相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、紡織機具類型、結構及功能</p> <p>四、設定和操作紡織機械設備的程序</p> <p>五、成型和塑形的程序與標準</p> <p>六、品質實務規範</p> <p>七、工作場域作業步驟和回報程序</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、風險管控能力</p> <p>三、遵循環境保護相關規範</p> <p>四、技術文件之讀寫能力</p> <p>五、規劃能力</p> <p>六、分析能力</p> <p>七、機器設備與原料選用能力</p> <p>八、機具組裝、製造及檢驗能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能制定紡織機具需求。</li> </ol>

	<ol style="list-style-type: none"> <li>2. 能適當操作機械設備，並正確組裝與製造機具。</li> <li>3. 能了解工具成型和塑型的基礎知識。</li> <li>4. 能符合工作場域實務規範及職業安全衛生實務規範。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li> <li>2. 符合工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範。</li> <li>3. 相關硬體工具設備。</li> <li>4. 相關組件材料。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 直接觀察受評者組裝或製造紡織機具之工作歷程。</li> <li>2. 評估受評者所提交的機具品質。</li> <li>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】 機具：如切割刀、沖模等。</p> <p>【註2】 職業安全衛生實務規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估並執行任務特定的危害降低措施。</p>

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。