

| | |
|--------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 職能單元代碼 | MEM4R1103v2 |
| 職能單元名稱 | 紡織機械的異常處理 |
| 領域類別 | 製造/設備安裝維護 |
| 職能單元級別 | 4 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、 判定產品瑕疵或紡織機械故障的原因</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 詢問織機作業人員關於故障前的作業狀況 2. 目視檢查紡織機械，查看是否出現任何毀損或機械故障的元件 3. 根據任務需求，詮釋、參考和運用機械設定、作業和維修相關的文件 4. 使用適當的測試設備測試電路、感應器和其他元件，以判定是否出現電子故障問題 5. 找出故障元件並隔離 <p>二、 評估與修復線路故障的問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確隔離故障線路 2. 根據尺寸和絕緣品質，正確選擇並更換纜線/線路 3. 根據業界和企業要求規定，進行織機線路、端子和線路的連結 4. 正確準備並進行線路端接 5. 根據標準操作程序測試電路元件是否正確運作 <p>三、 移除、更換或調整故障的電子設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造商規定與標準作業程序拆解故障的系統元件 2. 評估故障元件需修復或更換 3. 視需要修復元件或更換新元件 <p>四、 檢查紡織設備是否正確運作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 操作設備以判定是否正確運作 2. 視需要製作樣品，以確認符合感應器運作、程式指令和產品規格 3. 告知作業人員各種修復後的特別要求規定 4. 根據標準程序製作修復或更換的紀錄 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 紡織機械輸入裝置、PLC、電腦和其他處理器、顯示裝置、感應器定時器、纜線和線路、電纜線束、控制系統和織機運作的角色和相關性 |

| | |
|-----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <ul style="list-style-type: none"> • 紡織品術語和紡織品製程 • 企業內部及紡織品或成衣製造用紡織機械的設定和調整 • 企業或產品的品質規定 • 設備機械製造商規定 • 企業活動所需的安全和環保需求 • 工作場域程序和呈報流程 • 相關的職業安全衛生規定和實務規範 • 影響機械性能的纖維和紗線特性，如紗線強度、尺寸、周圍狀況和數量 |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 使用手動工具和電動工具 • 使用測試設備 • 查找低電壓電子電路和元件上的故障 • 拆解或修復紡織設備的電子元件 • 測試設備的性能 • 採用相關的職業安全衛生實務規範 • 與個人、工作團隊、主管、經理和企業內適當的人員進行有效的溝通 • 維護文件紀錄並傳送資訊 |
| 說明與補充事項 | <p>紡織機械可包括</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 紡紗 ● 梳理 ● 簇絨 ● 繞線 ● 織造 ● 針織 ● 染色 ● 縫紉 ● 加工和包裝 <p>機械設定可包括</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 電子設定 ● 自動化設定 ● 機構設定 <p>測試設備</p> |

- 紡織設備可包括類比式和數位式的電子量測系統、機械量測設備和量具。

產品規格可包括

- 計數
- 摰線
- 股數
- 張力
- 重量
- 潤滑
- 摰線方向
- 強度
- 樣式
- 顏色
- 織造種類
- 針織品種類
- 尺寸