

職能單元代碼	MEM6R0992v2
職能單元名稱	混合與施塗水性修補材料
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、工作準備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>參考工作場所說明及溝通確定工作要求，包括物料類型、顏色、品質及數量。</li> <li>在工作過程中遵守<u>職業安全衛生要求</u>【註1】，包含<u>個人防護裝備要求</u>【註2】。</li> <li>判斷合適的<u>修補材料</u>【註3】。</li> <li>確定<u>補修工具和設備</u>【註4】及個人防護設備，並檢查其運作是否正常。</li> <li>選擇減少浪費並提高能源效率的<u>修補方法</u>【註5】。</li> <li>遵守工作場所的<u>緊急程序</u>【註6】。</li> </ol> <p>二、進行水性塗料的調色</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>使用適當方法混合物料。</li> <li>依<u>環境要求</u>【註7】、行業法規/準則、職業安全衛生法規及工作場所<u>安全作業政策及程序</u>【註8】執行混合作業。</li> <li>在不損壞元件或系統的條件下完成水性塗料顏色的混合。</li> </ol> <p>三、以噴槍施塗水性修補材料</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>確定並遵守施塗修補材料的環境要求。</li> <li>依符合塗料供應商<u>資訊</u>【註9】且在不損壞元件或系統的條件下，使用適當的方法及間隔時間施塗修補材料。</li> <li>選擇合法安全的方法及設備乾燥修補材料。</li> <li>使用研磨膏、拋光劑及釉料去除塗料表面缺陷。</li> <li>依規格完成拋光。</li> <li>於時限內完成表面修補。</li> </ol> <p>四、識別並修補漆面缺陷</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依行業及工作場所程序識別漆面缺陷。</li> <li>依行業及工作場所程序確定漆面缺陷的原因。</li> <li>使用適用於拋光缺陷及類型的研磨膏、拋光劑及釉</li> </ol>

	<p>料去除漆面缺陷。</p> <p>五、改正補漆缺陷</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 參考行業及供應商的規範標準，選擇補漆物料【<small>註10</small>】。</li> <li>2. 依據行業法規及準則、職業安全衛生法規、工作場所政策及程序執行修補行動。</li> <li>3. 在不損壞元件或系統的條件下完成缺陷漆面的修補。</li> </ol> <p>六、清理工作區域並進行設備維護</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作場所永續準則蒐集並儲存可重複使用的物料。</li> <li>2. 依法令及工作場所程序，清除、處理或儲存廢棄物料。</li> <li>3. 依製造商、元件供應商及工作場所政策及程序指定之要求，清潔噴塗設備。</li> <li>4. 依工作場所程序清潔並檢查工作區域的可用狀態。</li> <li>5. 依工作場所程序識別並標示故障設備。</li> <li>6. 依製造商或元件供應商規格及工作場所程序完成作業維護。</li> <li>7. 依工作場所程序維護工具。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生法規相關規範</p> <p>二、環境保護要求及物質處理及儲存要求</p> <p>三、物質安全資料表</p> <p>四、水性修補材料的類型</p> <p>五、施塗水性物料的方法及技術</p> <p>六、漆面缺陷的識別及改正程序</p> <p>七、水性物料的乾燥方法</p> <p>八、噴槍類型、噴槍操作程序、噴塗技術及噴槍清潔方法</p> <p>九、所需作業的規劃過程</p> <p>十、工作場所品質流程</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、團隊溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、規劃修補作業程序</p> <p>四、水性塗料的調色技術</p>

	<p>五、漆面缺陷的識別與修補能力</p> <p>六、車輛噴漆及拋光修補設備操作與維護技術</p> <p>七、修補漆面之品質管控</p> <p>八、撰寫修補紀錄與呈報實務</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>能遵守安全程序及要求。</li> <li>選擇適用於當前情況的方法和技術。</li> <li>以系統化的方式完成籌備活動。</li> <li>準備水性塗料。</li> <li>施塗水性修補材料。</li> <li>識別漆面缺陷並決定適當的修補程序。</li> <li>改正漆面缺陷。</li> <li>應用環境的程序。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>使用標準工作場所常規及程序、遵守安全要求、應用環境的限制條件。</li> <li>須符合法規要求、國家標準 ( CNS )、行業作業規範。</li> <li>工作場所位置或模擬工作現場。</li> <li>施塗水性修補材料相關的物料。</li> <li>適用於施塗水性修補材料的設備、手動工具及電動工具規格及作業指導書。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>評量方法必須符合實務與基礎知識應用的一致性及準確性。</li> <li>評量必須透過直接觀察、詢問基礎知識的方式進行，且必須能加強關鍵職能的整合。</li> <li>評量須於真實或模擬專案相關條件下實施，並要求過程證據。</li> <li>評量須能確證職能不僅可勝任於特定環境，亦可轉換到其它情境。</li> <li>本單元的職能可以與其他相關工作角色的功能單元一起評量。</li> </ol>
說明與補充事項	【註1】職業安全衛生要求：為法律、法規、作業規範及工

	<p>作場所政策及程序的規定，可能包括：個人防護衣物及裝備、工具及設備的使用、物料的安全處理、消防設備的使用、急救設備、危害控制（包括有害物質及有毒物質的管控）等。</p> <p><b>【註2】個人防護裝備：</b>為法律、法規、作業規範及工作場所政策及準則的規定，包括：個人防護衣物、手套、呼吸器、安全鞋、供氣口罩。</p> <p><b>【註3】修補材料：</b>包括固態、金屬、珍珠底漆、雙組分透明瓷漆、硬化劑、水性塗料釋液等。</p> <p><b>【註4】修補工具和設備：</b>包括空氣壓力調節器、空壓機、烤漆房、烘箱、加熱和照明系統、濾器、量尺、黏度杯、安全設備、調色機、手攬棒、黏度測量設備、高量低壓噴槍、重力供漆噴槍、吸料噴槍、個人防護裝備、拋光和清潔設備等。</p> <p><b>【註5】修補方法：</b>包括噴槍選擇、設備保護方法、各種噴塗技術、乾燥程序、塗料混合、研磨膏拋光、表面精製等。</p> <p><b>【註6】緊急程序：</b>包括緊急停機、火災撲滅、工作場所急救要求、工作現場疏散等。</p> <p><b>【註7】環境要求：</b>包括廢棄物處理、噪音控制、粉塵控制、清潔管理等。</p> <p><b>【註8】安全作業政策及程序：</b>包括工作場所安全政策及程序、操作風險評估、有毒物質、電氣安全、機械運動及操作、手動及機械升降及移動、接近他人的工作、工作場所訪客等。</p> <p><b>【註9】資訊：</b>包括口頭或書面資訊、圖形說明、標示、工作日程、規劃及規範、工作通告及備忘錄、物質安全資料表、圖表及示意圖、多層透明底漆的色彩匹配相關的安全作業程序、法規及法律要求、汽車烤漆及拋光作業規範、工作場所工作規範、工作場所或外部人員發佈的指示、國家標準等。</p> <p><b>【註10】物料：</b>包括色彩、紋理、深度和光澤、無污染、融入周圍表面、拋光輪及拋光墊、抹布、清洗溶劑、拋光劑及釉料、研磨膏及清潔物料、雙組聚氨酯壓</p>
--	--

	克力瓷漆、壓克力清漆、塗料稀釋液、塗料軟化劑、清潔物料等。
--	-------------------------------

**更新紀錄**

2021 年修訂職能內容。