

|           |   |
|-----------|---|
| 職能單元代碼    | MEM4R1826v2   |
| 職能單元名稱    | 檢驗保養空氣煞車系統  |
| 領域類別      | 製造 / 設備安裝維護   |
| 職能單元級別    | 4   |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、準備檢驗空氣煞車系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 辨識確認工作規範之<u>組件</u>【註1】範圍。</li> <li>2. 全程注意工作場域<u>職業安全衛生規範</u>【註2】，其中包括中央及地方法規要求及<u>個人保護裝備</u>【註3】需求等項目。</li> <li>3. 取得所需技術手冊、規範與修整工具等程序及資訊。</li> <li>4. 分析可選方法，並從中挑選準備最適合當下情況之方法。</li> <li>5. 取得測試診斷用之技術或校準要求，並確認準備輔助設備。</li> <li>6. 注意有關空氣煞車系統工作注意事項，包含達到標準值氣壓。</li> </ol> <p>二、進行檢驗並分析結果</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據道路安全法令、工作場域作業程序與製造商或零組件供應商規格，實施檢驗。</li> <li>2. 比較檢驗結果與製造商或零組件供應商規格，標示合格或不合格狀態。</li> <li>3. 將結果列入文件記錄，並附上數據、輔助資料與建議。</li> <li>4. 根據工作場域作業程序與檢驗結果寫出報告。</li> </ol> <p>三、準備保養空氣煞車系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 全程注意工作場域職業安全衛生規範要求，其中包括中央及地方法規要求及個人保護裝備需求。</li> <li>2. 確認並取得所需作業程序、資訊及安全防護。</li> <li>3. 確認保養用技術與工具需求，並確認準備輔助設備。</li> </ol> <p>四、進行保養</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據工作場域作業程序與製造商或零組件供應商規格進行保養。</li> </ol> |

|                          |  |
|--------------------------|--|
|                          | <p>2. 保養前應注意高壓空氣已完成洩壓，進行調整與保養維護工作。</p> <p><b>五、準備使用或儲存設備</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 完成保養排程之文書作業。</li> <li>2. 進行最終檢驗，確保防護板、安全特性與整流罩皆完成安裝。</li> <li>3. 進行最終檢驗，確保工作符合標準程序。</li> <li>4. 根據工作場域要求清理設備，並完成存放。</li> <li>5. 根據工作場域作業程序完成工作表單填寫、核對、簽名。</li> </ol>                |
| 職能內涵<br>(K=knowledge 知識) | <p>一、職業安全衛生與環境保護相關規範</p> <p>二、空氣煞車系統之使用安全相關知識</p> <p>三、空氣煞車系統和組件的操作原理及其相互間關係</p> <p>四、檢查與維修程序</p> <p>五、服務或維修手冊的車型和版本</p> <p>六、標準作業流程</p>   |
| 職能內涵<br>(S=skills 技能)    | <p>一、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>二、溝通協調能力</p> <p>三、維修資料閱讀能力</p> <p>四、設備與物料規劃及選用能力</p> <p>五、維修空氣煞車系統技術能力</p> <p>六、資訊科技應用能力</p> <p>七、品質管控終檢能力</p> <p>八、危機預防通報能力</p>  |
| 評量設計參考                   | <p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能進行檢驗。</li> <li>2. 能分析檢驗結果。</li> <li>3. 能完成保養空氣煞車系統。</li> <li>4. 了解本單元所應具備之職能內涵。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 應在客用汽車製造廠或模擬情況的安全工作環境中進行評量。</li> <li>2. 應在標準和授權的工作實務、安全要求和環境限制下進行評量。</li> </ol> |

|         |   |
|---------|---|
|         | <p>3. 使用生產過程所需的工具、設備或機械。</p> <p>4. 相關作業文件。</p> <p><b>三、評量方法</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者進行檢驗保養系統之過程。</li><li>2. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之維修能力。</li><li>3. 評估受評者所完成的檢驗保養系統品質。</li></ol> |
| 說明與補充事項 | <p>【註1】組件：如壓縮機、接收器、傳動皮帶、作動器等。</p> <p>【註2】工作場域職業安全與衛生規範：應符合法規、業務守則和企業安全政策和程序。如防護服和設備、使用工具和設備、工作環境和安全、材料處理、消防設備的使用、企業急救、危害控制和危險物質和物質等。</p> <p>【註3】個人防護裝備：如根據條例、實踐守則和工作場所政策和做法規定等。</p>                               |

#### 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。