

職能單元代碼	MEM4R1009v2
職能單元名稱	檢修輕型車輛煞車系統零件
領域類別	製造/設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 準備煞車系統零件【註1】的檢修【註2】</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 識別並確認工作要求的性質及範圍。</li> <li>2. 確保相關人員均知悉，並於工作過程中遵守<u>職業安全衛生要求</u>【註1】，及<u>個人防護</u>【註2】。取得程序與資訊，如技術手冊、規格及器具使用方法。</li> <li>3. 分析方法選項，選用並準備最適於工作環境的項目取得檢修的技術及校驗要求，並確認和準備支援設備。注意對緊急煞車制動器施工時的相關警告事項。注意煞車粉塵和其預防措施的工作危險性。</li> </ol> <p>二、 檢修煞車系統零件/次組件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 取得並理解製造商/零件供應商規格的資訊。</li> <li>2. 依據製造商/零件供應商的規格，用其認可的工法、設備及材料來進行煞車系統零件的檢修。</li> <li>3. 在不引起任何零件或系統損壞的條件下完在煞車系統零件/完成檢修。</li> <li>4. 依據行業法規/準則、職業安全衛生法規、法律及公司程序/政策完成煞車系統零件的檢修活動。</li> </ol> <p>三、 執行零件的可用性測試</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作場域程序及製造商/零件供應商規格執行測試實施的方法。</li> <li>2. 在測試過程中注意觀察零件的性能與功能表現。</li> <li>3. 作出零件適用性的決定。</li> <li>4. 標示失效的零件以進行再加工。</li> <li>5. 完成觀察的文件。</li> </ol> <p>四、 準備煞車零件供使用及儲存</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 進行檢驗以確保特性到位。</li> <li>2. 進行最終檢驗以確保工作達到預期結果。</li> <li>3. 準備煞車零件供使用達到工作場域預期結果。</li> <li>4. 依工作場域程序處理作業卡。</li> </ol>
職能內涵	一、 運用研究及詮釋的技能，能夠充份找出、解釋並應用製造商/

(S=skills 技能)	<p>零件供應商的程序、工作場域的政策及程序</p> <p>二、運用分析技能以進行技術資料的識別及分析</p> <p>三、運用清楚的口語和溝通的技能和客戶和團隊成員應對</p> <p>四、運用提問及主動聆聽的技能，例如自客戶處獲取資訊</p> <p>五、能充份向客戶傳達概念的口語交流技能</p> <p>六、可運用規劃及組織的技能於作業活動當中，包括妥善利用時間及資源，區分優先次序及監控自我績效</p> <p>七、運用數學概念及技巧計算時間、評估公差、應用精確的測量、計算物料要求及建立品質檢查</p> <p>八、在問題及所需解決方案皆已確證的情況，以及需要批判性思維及創意方法來實現結果的條件下，以目的性的方式應用問題解決策略的能力</p> <p>九、運用與輕型車輛煞車系統檢修相關，包含特種<u>工具和設備</u><sup>【註5】</sup>使用、電腦化科技、通訊設備，以及結果回報/記錄的工作場域技術</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生法規要求、設備、物料及人身安全的要求</p> <p>二、煞車粉塵的健康危害</p> <p>三、液壓工作原理</p> <p>四、輕型車輛煞車系統及其零件的操作原理</p> <p>五、檢修程序</p> <p>六、測試程序</p> <p>七、公司品質程序</p> <p>八、工作安排和規劃流程</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵守安全時程序及要求。</li> <li>2. 與參與人員或受作業影響的人員有效溝通。</li> <li>3. 選擇適用於當前情況的方法與技巧。</li> <li>4. 以系統化的方式完成籌備活動。</li> <li>5. 依據工作場域及製造商/零件供應商要求實施各種煞車系統零件的檢修。</li> <li>6. 詮釋測試結果。</li> <li>7. 在工作時程內完成工作。</li> <li>8. 煞車零件的完工交貨/儲存符合工作場域要求。</li> </ol> <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在工作場所或模擬的工作現場進行職能的評量。</li> </ol>

	<p>2. 採用標準與經授權的工作實行方法、安全要求及環境限制進行評量。</p> <p>3. 評量須符合法規的要求，包括國家標準。</p> <p>4. 評量應提供工作場域位置或模擬工作現場；輕型車輛煞車系統檢修相關料件、適用於輕型車輛煞車系統檢修的設備、手工具及動力工具；強制性之作業要求涵蓋的活動；規格及作業指導書以進行評量。</p> <p><b>三、評量方法</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量方法必須符合實務與基礎知識應用的一致性及準確性。</li> <li>2. 評量必須透過直接觀察、詢問基礎知識的方式進行，且必須能加強關鍵職能的整合。</li> <li>3. 評量須於專案相關條件(真實或模擬)下實施，並要求過程證據。</li> <li>4. 評量須能確證職能不僅可勝任於特定環境，亦可轉換到其它情境。</li> <li>5. 評量最好能反應在一時間段內發生的一個過程而非單一事件，以涵蓋不同的品質情況。績效證據可由客戶、團隊領導者/成員或其它適當人員在商定的認證條件下提供。</li> <li>6. 本單元的職能可以與其他相關工作角色的功能單元一起評量。</li> </ol>
說明與補充事項	<p><b>【註1】</b> 系統零件包括：系統零件可能煞車皮、總泵、煞車蹄、煞車卡箝、煞車軟管、煞車致動器、機械裝置及液壓閥等。</p> <p><b>【註2】</b> 檢修方法及順序包括：檢修方法及順序包括零件的完全拆解、測量及評估磨損、更換、修理、零件重建或翻新使其相當於原始零件、零件的裝配、性能的功能性測試以及記錄的完成等。</p> <p><b>【註3】</b> 職業安全衛生包括：公司安全政策及程序應與職業安全衛生法令、法規、作業規範一致；其可能包括防護衣物及設備、設備及工具使用、工作場域環境及安全、物料處理、消防設備的使用、公司急救、災害控制和危險物料及物質的使用等。</p> <p><b>【註4】</b> 個人防護裝備包括：個人防護裝備為規定法律/法規/作業規範、工作場域政策及實施所包括的項目等。</p>

**【註5】** 工具和設備包括：手工具、動力工具、拆卸/調整專業工具、頂舉及支撑設備、煞車粉塵清除設備、測量儀器及檢修加工設備等。