

職能單元代碼	MEM4R1102v3
職能單元名稱	梳棉機的設定與檢修
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 設定梳棉作業用的機械</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀梳棉機規格和製造規定以判定機械設定。 2. 根據任務需求，解讀、參考和應用機械設定和維修相關文件。 3. 選擇與準備適用於機械和任務的工具，並以安全方式使用適合的工具進行作業所需的機械設定。 4. 依規定設定用於作業的機械，包括修復所需配件並在達成最佳品質和效率狀況下運作。 5. 告知梳棉作業人員各種特殊的操作規定。 <p>二、 測試機械設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造商和工作場域指示，依測試設定的規定和操作標準操作梳棉機。 2. 檢查纖維樣品，以判定機械設定或樣式規格所需的調整。 3. 進行棉條與棉網的品質測試，以確保達成最佳的製造結果。 4. 確認並記錄所需的調整，並調整機械設定。 5. 在所有的製造階段中監控作業狀況。 <p>三、 診斷和修復梳棉問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生程序，監控梳棉機以確保作業效率。 2. 評估纖維狀況，找出故障並評估對於作業問題的影響。 3. 確認並分析問題和故障狀況，以判定根本原因。 4. 制定用於修復或更換機械元件的診斷方法。 5. 藉由修復故障的操作狀況，讓梳棉機回復最佳性能狀態。 6. 操作梳棉機，確保已解決問題。 <p>四、 傳達作業資訊</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 記錄並製作報告。 2. 記錄機械和樣式的調整，並與適當人員討論。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關規範 • 組織及工作場域相關作業標準、政策與程序 • 天然及合成纖維的種類及其製造方法 • 梳棉方法 • 纖維品質指標 • 影響機械性能的因素
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 溝通協調能力 • 職業安全衛生風險管控能力 • 規劃梳棉機之設定、調整和維修作業流程 • 分析作業需求與機械設定參數 • 梳棉機操作能力 • 測試、分析並準備樣品 • 診斷與修復梳棉機故障之技術能力 • 撰寫測試維修紀錄
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 梳棉機：如空氣過濾設備、針布和液壓系統等。 • 規格：如重量、溫度、含水量、潤滑、棉結或污染程度、棉網厚度、壓縮等。 • 機械設定：如電子設定、自動化設定等。 • 纖維：如編織、針織、簇絨和不織布產品用的天然或合成纖維、不織布產品等。 • 作業效率：如正確入料速度、棉網品質、入料均勻性等。

更新紀錄
2022年修訂職能內容。