

職能單元代碼	MEM2R2501v2
職能單元名稱	校準及安裝牽引式升降設備
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、從準備到校準及安裝電梯設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 確認、取得並瞭解特定工作區域的職業安全衛生程序。 準備工作期間，遵循職業安全衛生風險控管辦法及程序。 依據工地平面圖、施工圖、規格，與 / 或適當人員討論，設想可能擴展的工作範圍。 尋求業務主管建議，確保與其他人員有效協調工作事宜。 根據既定程序取得執行工作所需之工具、設備和校準裝置，並檢查運作的正確性及安全性。 <p>二、校準及安裝電梯設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 遵循執行工作所需之職業安全衛生風險控管辦法與程序。 嚴守職業安全衛生要求，決定現場測試或測量需求；必要時，可依據既定的安全程序實施。 嚴守職業安全衛生要求與程序，個別檢查電路 / 機械 / 廠房。 在可接受公差內，將設備直立方正地安裝於所需的位置。 根據製造商規格與法規要求，校準及安裝設備。 與適當人員討論，以既定之方法處理非預期之情況，並加以記錄。 獲得具授權資格人員的批准後，安全地處理非預期情況。 根據既定程序，持續檢查安裝設備之品質。 有效率地安裝設備，避免造成不必要的材料浪費，或損壞儀器、電路或週遭環境，且應運用永續能源之原則。 <p>三、完成並報告校準及安裝之活動</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循職業安全衛生完工風險控管辦法與程序。 2. 根據既定程序整頓工地，並確保安全性。 3. 進行安裝設備之最終檢查以符合要求。 4. 根據既定程序，記錄「已安裝」的設備，並通知適當人員。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生相關規範 二、單一梯井與多段梯井相關知識 三、固定裝置及方法 四、設備配置方法與規範 五、校準設備 六、機房校準程序 七、電梯廂校準程序 八、電梯井校準程序 九、運轉間隙概念 十、梯廂操作裝置 十一、安裝及校準液壓設備之程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生風險管控能力 二、溝通協調能力 三、牽引式升降設備安裝與檢驗能力 四、牽引式升降設備校準與調整能力 五、技術文件讀寫能力
評量設計參考	<ol style="list-style-type: none"> 一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> 1. 能依標準作業程序安裝電梯設備，包括梯井設備、電梯廂、機房設備。 2. 能依標準作業程序進行電梯設備種設定及校準作業。 3. 能運用基本知識技能提出合適的解決方案，以處理突發狀況。 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> 1. 符合職業安全衛生的工作場所。 2. 硬體裝置設備。 3. 相關作業文件。 三、評量方法： <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者進行安裝及維護過程。

	<p>2. 受評者被允許觸及所需的所有工具、設備和材料。</p> <p>3. 受評者可參考任何相關工作場所程序、產品和製造規範、守則、標準、手冊和參考資料文件。</p>
說明與補充事項	無。

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。