

職能單元代碼	MEM2R1105v2
職能單元名稱	找出並改正織造製程瑕疵
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、蒐集相關資訊</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認樣式和製造需求</li> <li>2. 諮詢織機作業人員關於各種出現的故障狀況。</li> <li>3. 查看織機作業和編織產品相關的故障狀況。</li> </ol> <p>二、找出並改正織造故障狀況</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 找出<u>整緯的故障狀況</u>【註1】。</li> <li>2. 找出<u>整經的故障狀況</u>【註2】。</li> <li>3. 找出<u>布邊的故障狀況</u>【註3】。</li> <li>4. 找出一般的故障狀況，含集束和其他的設定問題。</li> <li>5. 根據<u>職業安全衛生規範</u>【註4】找出故障原因並採取行動。</li> <li>6. 說明需要由作業人員在織機作業中進行的改變。</li> </ol> <p>三、維護記錄內容</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 必要時，記錄並製作報告。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、織品品質作業規範</p> <p>三、織造製程及紡織品專業用語</p> <p>四、纖維、紗線、面料及其他紡織品相關知識</p> <p>五、織造樣式和製程</p> <p>六、織造標準作業流程</p> <p>七、紡織品織造故障狀況種類</p> <p>八、機械或設備的製造商規定</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、規劃找出並改正織造製程瑕疵之作業流程</p> <p>四、紗線數量計算能力</p> <p>五、織造作業種類識別能力</p> <p>六、分析織造製程問題與修正策略</p> <p>七、撰寫工作業務紀錄</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p>

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 能找出織造製程須改善之事項。</li><li>2. 能改正織造故障狀況。</li><li>3. 能遵循工作場域實務規範及職業安全衛生規範。</li><li>4. 能依循標準作業流程記錄和回報意外事件。</li><li>5. 能評估使用設備的備用狀況和工作流程。</li></ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 於實際工作中或模擬環境內進行評量。</li><li>2. 符合工作場域作業規範和職業安全衛生規範。</li><li>3. 相關硬體設備。</li><li>4. 相關作業原料。</li></ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 於真實或模擬工作條件下直接觀察受評者進行找出並改正織造製程瑕疵任務。</li><li>2. 口頭提問，確認受評者能持續辨認出並正確解讀實作時所需的基本基礎知識。</li><li>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者問題處理能力。</li><li>4. 本職能單元可整合其他相關職能單元進行評量。</li></ol>
說明與補充事項	<p>【註1】整緯的故障狀況：如斷緯斷經、掉經掉緯、緊緯緊經等。</p> <p>【註2】整經的故障狀況：如錯穿綜、錯穿筘、錯穿簾片、缺經缺緯、緊撚經緯紗、異紗、計數錯誤、斷紗、越界和紗線端纏結、楞條斷裂、經軸鬆弛和緊繩、線端跳過筘座、線端碎裂、穿梭帘線斷裂等。</p> <p>【註3】布邊的故障狀況：包括穿線不良、無痕或油痕、黃麻紗線梭子遺失、梭線割斷、黃麻割斷、窄布邊、布邊繞絲、寬布邊、經紗端斷裂、經紗碎裂等。</p> <p>【註4】職業安全衛生規範：涵蓋本職能單元提及的危害識別、控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，包括手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間等。</p>

更新紀錄

2022 年修訂職能內容。