

職能單元代碼	MEM5R1036v2
職能單元名稱	執行車輪定位操作 ( 輕型車輛 )
領域類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、執行車輪定位<sup>【註1】</sup>預檢</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 透過客戶簡述處理特性及過去維修記錄，獲得資訊。</li> <li>2. 識別並確認工作要求的性質及範圍。</li> <li>3. 取得需要的程序與資訊，如技術手冊、規範及<u>工具和設備</u><sup>【註2】</sup>。</li> <li>4. 執行中車輛 / 設備測試以符合車輪定位的需求。</li> <li>5. 依製造商 / 零件供應商程序及工作場所要求，預檢車輛車輪定位。</li> </ol> <p>二、執行車輛車輪定位</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 取得並理解正確的製造商 / 零件供應商規範資訊。</li> <li>2. 依製造商 / 零件供應商規範連接車輪定位測量設備及車輛。</li> <li>3. 在不損壞任何元件或系統的條件下完成車輪定位。</li> <li>4. 依製造商 / 零件供應商規範進行校正調整 / 維修。</li> <li>5. 依製造商 / 零件供應商規範格及客戶要求，進行車輛 / 設備測試以確認調整的精確度。</li> <li>6. 依據行業法規 / 準則、<u>職業安全衛生規範</u><sup>【註3】</sup>、法規及公司程序 / 政策完成車輪定位測定及調整。</li> <li>7. 執行定位調整前，通知客戶所有重大問題。</li> <li>8. 完成工作場所<u>資訊文件</u><sup>【註4】</sup>並處理相關的定位結果。</li> </ol> <p>三、完成保養及紀錄文件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依工作場所要求更新保養紀錄。</li> <li>2. 進行定位前、後測量的記錄，並納入客戶文件。</li> <li>3. 依工作場所程序處理作業單。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生及個人安全規範</p> <p>二、轉向幾何學及車輪校正的操作原理</p> <p>三、車輪校正程序</p> <p>四、故障徵狀及元件缺失之間的關係</p>

	<p>五、車架定位檢查</p> <p>六、車輪定位系統及其結構</p> <p>七、測量工具及測試設備的使用相關知識</p> <p>八、手工具及專業設備的使用相關知識</p> <p>九、車輪定位預先檢查程序</p> <p>十、車輪定位標準作業流程</p>
<p>職能內涵</p> <p>(S=skills 技能)</p>	<p>一、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>二、溝通協調能力</p> <p>三、規劃輕型車輛車輪定位操作流程</p> <p>四、輪胎定位能力</p> <p>五、手工工具及專業設備操作技術</p> <p>六、解讀車輪定位測量數據</p> <p>七、資訊科技應用能力</p> <p>八、撰寫工作業務紀錄與報告</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能遵守安全作業程序及要求。</li> <li>2. 能與參與人員或受工作影響的人員有效溝通。</li> <li>3. 能選擇適用於當前情況的方法【註5】。</li> <li>4. 能以系統化的方式完成準備工作。</li> <li>5. 能依據工作場所及製造商 / 零件供應商要求實施各種車輪定位。</li> <li>6. 能準確的解讀車輪定位測量。</li> <li>7. 能在工作場所時限內完成車輪定位。</li> </ol> <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 在工作場所或模擬的工作現場進行職能的評量。</li> <li>2. 採用標準與經授權的工作實行方法、安全要求及環境要求進行評量。</li> <li>3. 評量須符合國家標準相關法規要求。</li> <li>4. 評量應提供車輪定位操作相關的物料。</li> <li>5. 車輪定位操作相關的物料。</li> <li>6. 適用的設備、手工具及動力工具。</li> <li>7. 涵蓋強制性之作業要求、規範及技術手冊。</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 透過直接觀察受評者，並詢問基礎知識的方式進</li> </ol>

	<p>行，且必須能加強關鍵職能的整合。</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>2. 於專案實務或模擬情境下進行評量，並要求過程證據。</li> <li>3. 評量須能確認職能不僅可勝任於特定環境，亦可轉換到其它情境。</li> <li>4. 評量最好能反應在一時間段內發生的一個過程而非單一事件，以涵蓋不同的品質情況。</li> <li>5. 本職能單元可以與其他相關工作性質的職能單元一起評量。</li> </ol>
說明與補充事項	<p>【註1】車輪定位：包括後輪驅動、前輪驅動、二輪或四輪轉向、單輪轉向等。</p> <p>【註2】工具和設備：包括手工具、胎壓錶及、拆卸 / 調整的特種工具、機械 / 電子車輪定位設備、測量設備、起重設備、雙頭及四頭車輪定位器等。</p> <p>【註3】職業安全衛生規範：公司安全政策及程序應與職業安全衛生法令、法規、作業規範一致。其可能包括防護衣物及設備、設備及工具使用、工作場所環境及安全、物料處理、消防設備的使用、公司急救、災害控制和危險物料及物質的使用等。</p> <p>【註4】資訊文件：包括口頭 / 書面、圖形說明 / 標示、工作日程 / 計畫 / 規格、工作公告、備忘錄、物質安全資料表、圖表或草圖、車輪定位操作相關的安全作業程序、適用於汽車行業的國家設計規格的法規 / 法規要求、工程師設計規格及說明、組織工作規格和要求、授權公司或外部人員發佈的指示、國家標準等。</p> <p>【註5】方法：包括底盤、底架定位檢查、測量及調整、道路測試 ( 調整前及調整後 )、定位設備操作、套管內襯及目視、聽覺和功能性評估 ( 包括損壞、腐蝕、磨損、測量 )。</p>

#### 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。