

職能單元代碼	MEM4R2856v2
職能單元名稱	協助生產設備需求規劃與配置
職類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、依照產品需求規劃設備及生產流程</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依業主需求配置所需生產機器設備。</li> <li>2. 依生產機器設備需求規劃生產作業流程及完成時間表。</li> </ol> <p>二、安裝配置規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依職業安全衛生相關規範，規劃運送路線、安全防護區與設備安裝。</li> <li>2. 依生產需求，規劃場地及安全配置圖，並能完成安裝程序與水、電等周邊設施的規劃。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 設備清單</li> <li>• 作業流程圖</li> <li>• 場地及安全配置圖</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 電子電路學</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 搬運及拆裝安全</li> <li>• 管線配置</li> <li>• 資通訊與網路概論</li> <li>• 用戶用電設備裝置規則</li> <li>• 運送與裝配流程規劃</li> <li>• 機構原理</li> <li>• 生產設備工作原理</li> <li>• 道路交通安全規則</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 交通運輸與搬運規劃</li> <li>• 安全標示設置規劃</li> <li>• 作業協調能力</li> <li>• 生產設備安裝操作</li> <li>• 溝通能力</li> <li>• 規劃作業流程</li> </ul>

說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"><li>• 生產設備工作原理：生產設備在不同的系統動作過程或狀態中，存在的一組規則、基本前提、原則或定律；如電子電路的工作原理。</li><li>• 生產設備安裝操作：依原廠手冊登載內容，進行生產設備安裝、操作或保養等特定程序的操作工作，如：電腦作業系統的安裝操作。</li></ul>
---------	---