

職能單元代碼	MPD3R3376
職能單元名稱	PCB成品外觀檢查
職類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、孔徑、孔位、成型尺寸及板彎翹檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用PIN規或驗孔設備確認孔徑、孔位是否符合規格。 2. 使用量具或二次元設備確認外型尺寸是否符合規格。 3. 使用花崗岩平台及厚度規，確認板彎、板翹情形是否符合規格要求。 4. 填寫相關紀錄表單。 <p>二、線路/防焊/文字/表面處理之外觀檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用放大鏡或相關光學檢驗儀器，進行線路變形、缺口、過細等線路檢查問題點之確認。 2. 運用放大鏡或相關光學檢驗儀器，進行防焊顏色是否正確；並確認是否有脫落、刮傷、露銅、氣泡、偏移...等外觀不良現象。 3. 運用放大鏡或相關光學檢驗儀器，檢測表面處理是否正確且符合規格。 4. 運用放大鏡或相關光學檢驗儀器，進行文字外觀檢查，包括顏色是否正確；標記是否正確完整；字體是否清晰可辨識且不偏移。 5. 填寫相關紀錄表單。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 設備點檢表 • 檢驗紀錄 • 設備點檢表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 圖學知識 • 量具知識 • 電路板允收規範 • 驗孔注意事項 • 機台操作與保養手冊 • 二次元量測注意事項 • 光學檢測知識 • 職業安全與衛生概論

	<ul style="list-style-type: none"> • 品質管理概念
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 清潔與檢查能力 • 防焊外觀檢查與判讀能力 • 表面處理檢查與判讀能力 • 二次元設備操作能力 • 光學檢驗儀器操作能力 • 電路板允收標準判定能力 • 驗孔設備操作能力 • 孔徑圖及成型圖判讀 • 線路檢查與判讀能力 • 量具、量規之使用 • 辨識PCB佈線圖能力 • 文字檢查與判讀能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 標記：內容如字元、基準點、型號版本、防火等級/UL標記、電氣測試章、廠商名牌、生產日期、板號等。