

職能單元代碼	MPD6R1144
職能單元名稱	開發與測試紡織品、成衣及鞋類產品或製程
領域類別	製造/製程研發
職能單元級別	6
工作任務與行為指標	<p>一、解讀開發規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀開發的需求和參數【註 1】 2. 根據數據資料表、製造時程規定或客戶，取得並正確解讀適用於紡織品、成衣及鞋類(以下簡稱 TCF)產品或製程的品質規格 3. 根據數據資料表、製造時程規定或客戶，取得並正確解讀適用於 TCF 產品或製程的設計規格 4. 解讀適用於 TCF 原料【註 3】或製程【註 2】的規格 5. 正確解讀與使用 TCF 原料和加工相關的產業術語 6. 必要時，使用適當的資訊來源以釐清規格內容 <p>二、開發 TCF 產品或進行製程設計</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行研究以界定 TCF 特定應用上的開發選項，並檢查關聯性 2. 制定初步設計，以與重要人員探討選項內容【註 4】 3. 將回饋意見用來重新檢視概念，並根據所需規格擬定詳細的設計概念 4. 在設計中具體描述並記錄原料、製程、設備和其他必要的元素 5. 視需要進行計算並正確驗算【註 5】 6. 進行風險分析，找出可能的問題並制定緊急應變計畫 7. 判定設計在可行性評估上的問題，並在測試時加以注意 8. 判定設計的優勢和劣勢，並在測試時加以注意 <p>三、測試設計概念</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 透過適當的流程在 TCF 情境中測試設計概念，包括原料、製程和規格的測試【註 6】 2. 進行計算以決定測試時間、數量、溫度等，並正確記錄 3. 制定測試程序和規格 4. 根據測試規格選擇與準備測試設備、工具、原料和工作場域

	<ol style="list-style-type: none"> 5. 根據職業安全衛生實務規範並依測試程序進行測試【註 7】 6. 監控測試程序，以確保符合測試規格 7. 記錄測試程序上的所有偏差狀況，並找出原因 8. 清洗測試期間使用的設備、工具和原料，並安全存放 <p>四、解讀與記錄測試結果</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依測試規格取得並記錄測試結果 2. 驗證與檢查測試結果 3. 與重要人員討論測試結果，以進行驗證和解讀 4. 檢查測試結果和新資訊，以判定對產品或製程的意含 <p>五、確認設計內容</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將來自 TCF 產品或製程的開發與測試資訊用於修改並改善設計規格的內容 2. 將測試結果用於調整製程或判定適當的 TCF 原料 3. 記錄經改善過的設計和規格
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ol style="list-style-type: none"> 一、紡織品業界術語 二、國際和我國規格標準 三、TCF 製程 四、TCF 產品和素材 五、紡織品計算所使用的系統和公式 六、例行性和非例行性的 TCF 測試 七、TCF 測試設備和工具 八、測試用的原料 九、品質實務規範 十、工作場域實務規範 十一、記錄和呈報實務 十二、職業安全衛生實務規範和作業程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、找出、改正並呈報與規格的偏差 二、閱讀、解釋並遵循規格資訊、標準作業程序、工作指示和其他參考資料 三、組裝和使用測試設備 四、執行 TCF 測試程序 五、維護正確的紀錄內容 六、在工作場域內溝通

	<p>七、將作業進行排序</p> <p>八、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>九、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 解讀 TCF 產品和製程的相關規格 2. 制定 TCF 設計規格 3. 判定並應用測試的參數和作業程序 4. 選擇並採用正確的計算式 5. 正確記錄測試程序和結果 6. 在作業中應用職業安全衛生實務規範 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 完成任務 3. 有系統地注意細節進行工作 4. 找出須改善之事項並避免損害 5. 使用工作場域實務規範 6. 使用職業安全衛生實務規範 7. 記錄的程序 8. 記錄和回報意外事件 9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式 <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】參數可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 成本 ● 時機 ● 地點 ● 原料使用 ● 產品功能

	<ul style="list-style-type: none"> ● 產品性能 ● 特別性能 <p>【註2】TCF 製程可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 設計 ● 織造 ● 針織 ● 精煉 ● 漂白 ● 染色 ● 簇絨 ● 組合 ● 後整理 ● 印花 <p>【註3】TCF 原料可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 纖維 ● 紗線 ● 紡織品 ● 染料和化學品 ● 皮革 ● 產業用紡織品 <p>【註4】重要人員可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 主管 ● 團隊主管 ● 訓練人員 ● 工程師 ● 紡織機械工 ● 設計人員 ● 品管人員 ● 銷售人員 <p>【註5】計算式可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 百分比 ● 容積 ● 質量
--	--

	<p>【註6】適當的流程：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 原型開發 ● 樣品開發 ● 展現 ● 例行測試 ● 非例行測試 <p>【註7】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備 ● 安全的材料處理 ● 休息時間 ● 工作場域人因工程的安排 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 廠務清潔管理 ● 回報事故和事件 ● 環保實務規範
--	---