

職能單元代碼	MPD2R2487v2
職能單元名稱	進行電氣元件和設備之基本維修
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、準備維修電氣設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據常規及程序，取得並理解特定工作區的職業安全衛生規範。 2. 遵守準備工作時的職業安全衛生風險控制措施及程序。 3. 透過文件或主管，理解維修問題之性質，以建立工作範圍。 4. 向主管取得意見，以確保與他人有效協調工作。 5. 依照常規及程序，確認工作所需材料的來源。 6. 取得並檢查工作所需的工具、設備、測試儀器等是否安全且能正常運作。 <p>二、維修電氣設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守進行工作時的職業安全衛生風險控制措施及程序。 2. 嚴格依照職業安全衛生要求，判斷是否需要進行帶電測試或測量，必要時依照安全程序進行。 3. 必要時，嚴格依照職業安全衛生要求及程序，個別檢查電路 / 設備。 4. 根據製造商使用說明及主管指示，拆卸設備等。 5. 拆卸過程，標記零件以確保有效正確的再組裝，並且妥善存放以避免遺失或損害。 6. 有效率地維修，且不損害其他零件、設備或電路等。 7. 根據製造商使用說明或產業作法，以適當順序組裝設備，妥善放置、固定、連接所有零件等。 8. 遵守回報非常規事件給直屬主管的程序。 9. 以能源永續原則，有效進行<u>電氣設備維修</u>【註1】，不浪費材料或損害設備、周圍環境或公共設施等。 <p>三、完成並回報維修工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵守完成工作時的職業安全衛生風險控制措施及程序。

	<p>2. 準備並轉交維修後的設備給適當人員檢查。</p> <p>3. 依據程序，清潔工作區並確保工作區安全、通知主管維修工作已完成等。</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、<u>基本纜線及導線終端</u>【註2】</p> <p>三、<u>電氣工作區車間機器</u>【註3】</p> <p>四、金屬切削原理</p> <p>五、切削工具選擇</p> <p>六、金屬切削條件</p> <p>七、切削工具瑕疵類型</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、製作基本維修相關標準作業程序</p> <p>四、繪製基本維修等工程圖</p> <p>五、電氣元件與設備拆卸維修能力</p> <p>六、撰寫工作業務紀錄與報告</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 能進行規定之電氣設備基本維修。 能移除工作說明中的至少三種元件。 能依照製造商要求更換元件。 能正確結束內部線路。 能正確再組裝設備。 能測試設備運作。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 相關配置、硬體設備。 相關作業文件。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 直接觀察受評者進行基本維修的實際操作。 以提問方式了解受測者的專業知識。 評估受評者在處理意外事件時，提出的解決辦法。 諮詢受評者的直屬主管，受評者平日執行業務表現。 顧客滿意度調查表。
說明與補充事項	【註1】電氣設備維修：受評者需要維修至少兩種電氣設備。

	<p>兩種電氣設備中共有三種元件故障，其中一種元件之維修需要受評者切斷並重新連接內部線路。</p> <p>【註2】基本纜線及導線終端：包括絕緣材料拆除和更換、一般知識及焊接電子元件及絞線導體上針腳，導體需承受電流25安培以上、為導體及終端連接設備應用、連接的連續性和絕緣電阻測試、纜線 / 導體的應力釋放等。</p> <p>【註3】電氣工作區車間機器：包括固定電動工具位置、鑽孔機相關工具、螺旋鑽特性、銳化及故障、鑽孔作業、自動研磨安全及機器裝設等。</p>
--	---

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。