

職能單元代碼	MPD3R3097
職能單元名稱	進行塑膠加工
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確認產品需求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.與客戶進行溝通與修改。</li> <li>2.確認專案限制。</li> <li>3.擬定產品規格與專案計畫書。</li> </ul> <p>二、確認製造要求</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.確認所需測試，藉以驗證產品是否符合規格。</li> <li>2.確認適當化合物。</li> <li>3.選擇流程、設備與工具。</li> <li>5.確定其他製造要求。</li> <li>6.擬定試作程序。</li> <li>7.確認健康、安全和環境相關問題，並依適當情況加以修改。</li> </ul> <p>三、製作試驗或原型產品</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.就實驗室開發計畫確認並控制所有危險。</li> <li>2.取得所需材料、工具或設備。</li> <li>3.依草擬程序生產試驗產品。</li> <li>4.評估產品是否符合要求。</li> <li>5.在適當情況下修改設計與程序。</li> <li>6.擬定廠區試作程序。</li> </ul> <p>四、監控產品試作過程</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.確認管控所有廠區試作之健康、安全和環境問題。</li> <li>2.確保所需材料、工具或設備皆已備妥。</li> <li>3.安排適當試作時間。</li> <li>4.確保監控試作過程，並收集所需資料。</li> <li>5.評估廠區試作產品與程序。</li> <li>6.依適當情況修改規格及程序。</li> </ul> <p>五、完成產品</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1.確保最終規格與程序記錄於標準程序中。</li> <li>2.確保所需材料、工具與設備皆依要求定期備妥。</li> </ul>

	<p>3.確保健康、安全和環境控管已標準化。</p> <p>4.完成所有產品的報告。</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、了解產品設計</p> <p>二、了解製造流程</p> <p>三、正確選用所需之設備、工具及耗材來完成規定之模具</p> <p>四、污染對模具品質的影響</p> <p>五、不同脫模系統及其適當使用方法</p> <p>六、各個脫模系統之典型問題</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、進行適當測試，選出檢查符合規格所需之測試，並解讀測試結果</p> <p>二、與各類產品、流程、設備、工具與流程條件相關之健康、安全和環境問題</p> <p>三、識別操作人員何時能改正錯誤、何時需要協助及誰能提供適當協助</p> <p>四、識別並描述自己與他人在直接參與工作過程中的角色</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1.能依客戶需求擬定產品規格與專案計畫書。</p> <p>2.能依製造需求完成各項作業之確認工作。</p> <p>3.能依作業程序製作試驗或原型產品。</p> <p>4.能擬定廠區試作程序。</p> <p>5.能依規範管控試作過程符合安全規範與程序。</p> <p>6.能完成產品相關紀錄與報告。</p> <p>7.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：製造流程相關知識、相關測試能力等。</p> <p>8.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.評量者須具備塑膠加工相關知識與能力。</p> <p>2.相關參與人員須具備職業安全衛生相關法律知識。</p> <p>3.相關硬體設備，如各類塑膠成型設備。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.評量者提供模擬情境，評估受評者確認產品與製造相關需求之能力。</p> <p>2.評量者提供模擬情境，受評者實際進行試驗或原型</p>

	<p>產品製作與擬定廠區試作程序。</p> <p>3.評量者提供模擬情境，評估受評者擬定監控試作過程與問題修正能力。</p> <p>4.進行個案討論，評估受評者對完成品相關作業程序之了解。</p> <p>5.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p>
說明與補充事項	無。