

職能單元代碼	MPD3R3098
職能單元名稱	準備塑膠生產模具
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查工作規範</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.於生產計畫或要求中識別工作規範。</li> <li>2.檢查模具、材料及設備是否符合工作規範。</li> <li>3.識別與工作相關之危險並採取適當措施。</li> </ol> <p>二、準備模具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.依照程序準備模具。</li> <li>2.若模具出現輕微損傷，則依需要做臨時修復。</li> <li>3.於模具處理完成後清理設備與工作環境。</li> </ol> <p>三、依規範使用脫模系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.為工作選擇正確之系統。</li> <li>2.依廠商規格將脫模系統使用於模具。</li> <li>3.為脫模系統進行測試。</li> </ol> <p>四、依照程序處理故障問題</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.識別在操作期間發生的故障問題。</li> <li>2.識別例行性及非例行性故障因素，並採取解決方案。</li> <li>3.依規範完成故障問題紀錄。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、正確選用所需之設備、工具及耗材來完成規定之模具</p> <p>二、污染對模具品質的影響</p> <p>三、不同脫模系統及其適當使用方法</p> <p>四、各個脫模系統之典型問題</p> <p>五、廢棄物管理及不合格產品再利用的重要性</p> <p>六、可能影響產品品質或產出之因素及適當的補救方法</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、規劃自己的工作，包括預期結果及確認改善</p> <p>二、識別操作人員何時能改正錯誤、何時需要協助及誰能提供適當協助</p> <p>三、識別並描述自己與他人在直接參與工作過程中的角色</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1.能依計畫要求識別各工作規範與確保工作安全性。</li> </ol>

	<p>2.能依程序需求準備模具。</p> <p>3.能依規範選擇適當的脫模系統。</p> <p>4.能依作業程序識別與排除常見故障並完成相關紀錄。</p> <p>5. 能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：各脫模系統、模具相關等知識。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.相關硬體設備，如塑膠模具。</p> <p>2.相關先備條件，如生產計畫書。</p> <p>3.評量情境須儘量符合實務工作現場環境。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.評量者提供模擬情境，評估受評者依計畫書需求識別工作規範與模具準備之能力。</p> <p>2.進行個案討論，受評者依不同情況選擇適當脫模系統。</p> <p>3.評量者提供模擬情境，觀察受評者實際進行故障識別、排除與完成相關紀錄之過程。</p> <p>4.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p>
說明與補充事項	無。