

職能單元代碼	MPD2R2490
職能單元名稱	操作手動系統
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、規劃及準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 找出安全議題以符合企業 / 現場要求 2. 由相關人員及文件^{【註 3】}中，找出工作要求 3. 根據企業 / 現場要求及文件，找出並確認<u>機械設備</u>^{【註 1】}狀態 4. 根據製造商建議及現場要求，進行機械設備的作業前檢查 5. 視情況，辨認團隊中的團隊及個別角色及職責，且必要時，協助提供在職訓練 <p>二、操作^{【註 4】}機械設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據現場和 / 或企業操作程序，找出並操作手動控制系統元件 2. 於機械設備之設計、企業或現場要求的限制內，操作機械設備 3. 監控並觀察機械設備以利偵測異常運作情況 4. 依據製造商及企業 / 現場程序，採取糾正行動以修正異常狀況 <p>三、完成紀錄</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據企業 / 現場程序，更新紀錄，並報告及記錄機械設備問題、移動、異常及狀態
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、相關環境及職業安全衛生之法規</p> <p>二、企業程序</p> <p>三、工廠設計圖及製造商手冊</p> <p>四、電廠和電力系統常見規劃入門</p> <p>五、相關機械設備、地點、操作參數</p> <p>六、相關的地方法規</p> <p>七、企業紀錄程序</p> <p>八、泵和馬達之類型和特性</p> <p>九、閥門、阻尼器和制動器之類型和特性</p> <p>十、解讀機械設備圖及製造商手冊</p>

	<p>十一、應用企業紀錄程序</p> <p>十二、辨認機械設備狀態</p> <p>十三、操作機械設備</p> <p>十四、有效溝通</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	
評量設計參考	<p>一、評量證據：能於下列各種常見情況下，展現一致表現</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 下列各項知識及應用：職業安全衛生規定、法規、企業 / 現場安全程序、企業 / 現場緊急程序 2. 準備及規劃工作 3. 就地操作機械設備 4. 處理意外事件時，能運用基本知識及技能提供適當的解決辦法，並將上列項目的整體評估納入考量

說明與補充事項	<p>【註1】機械設備：如直流及交流配電系統；高壓變壓器；分接頭切換器；高壓開關設備；擺動燃燒器裝置；燃燒操作；除塵設備；灰燼或粉塵設備；氫 / 密封油差壓控制器；定子溫度控制器；氫溫度控制器；氫劑量控制器；進料加熱器液位控制器；二次空氣及煙道氣阻尼器；轉動定位設備；旋轉式空氣加熱器的轉動定位設備；吹灰收縮設備；回流閥控制；冷凝器液位控制；冷凝器逆洗設備；油溫控制器；汽輪機填函蓋密封控制器；閥門、制動器和阻尼器（電動、液壓、氣動和手動）：監督、報警和控制設備等。</p> <p>【註2】安全標準：如職業安全衛生法規、企業安全規則、相關國家機械設備標準等之相關章節等。</p> <p>【註3】資訊和文件來源：如口頭或書面通訊、企業安全規則文件、企業操作說明、專用電腦設備、企業 / 現場常設和操作說明、企業日誌、製造商操作維護手冊、設備及報警手冊等。</p> <p>【註4】技術和操作指標：如刺激（聽覺、味覺、觸覺、視覺）；遠端或現場指標及記錄器；計算機和警報（視覺和 / 或聽覺）等。</p> <p>【註5】通訊：如透過電話、雙向無線電、呼叫機、電腦（電子郵件）、操作日誌（書面或口頭）等。</p> <p>【註6】測試：如備用機械設備測試和維護後操作測試等。</p> <p>【註7】可諮詢、提供或獲得指示的適當人員：如主管 / 團隊負責人（或同等人員）、系統控制員 / 電動設備操作員 / 單位控制員（或同等人員）、技術和工程人員（或同等人員）、維修人員、其他操作人員（或同等人員）等。</p> <p>【註8】測試、除錯、操作工具：如高壓測試儀、證明無電設備、電動或手動工具、控制系統設備和專用測試設備等。</p> <p>【註9】操作環境可能面臨惡劣天氣條件、潮濕 / 嘈雜 / 多塵 / 炎熱區、連續操作期間，或遠離操作的機</p>
---------	---

	<p>械設備（由機械狀態的遠端指標及其他監控設備協助操作）等。</p> <p>【註10】單元作業：如固定機械設備移動、工廠移動，自動系統假故障、超出範圍運作的自動系統、自動系統元件故障等。</p>
--	--