

職能單元代碼	MPD4R2494v2
職能單元名稱	操作可程式控制器
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備操作可程式控制器</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 取得並應用可程式控制器的操作規範文件【註1】。 2. 依現場程序與說明辨識並應用可程式控制器功能【註2】。 3. 依名稱、代碼與功能辨別工廠設備。 <p>二、監督與控管操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依必要程序進行開機啟動程序【註3】、操作與關機程序【註4】，避免設備損壞或人員受傷。 2. 在設備限制範圍內監督【註5】操作程序，以維持設備效率與有效性。 3. 針對控管【註6】系統與警報採取行動或回報。 4. 辨識並處理應對危險與緊急情況【註7】。 5. 維護、處理與傳送紀錄與報告。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、相關法規、規範與程序知識</p> <p>二、可程式控制器專業設備知識</p> <p>三、系統偵錯控制程序</p> <p>四、系統操作與故障維護方法</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、遵循相關法規、規範與程序規定</p> <p>三、管理與規劃可程式控制器操作與維護程序</p> <p>四、可程式控制器操作技術能力</p> <p>五、操作流程監督與風險管控能力</p> <p>六、撰寫操作與維護紀錄並呈報實務</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能安全、有效且有效率地操作可程式控制器的相關要求、程序與技術。 2. 能與他人共同完成可程式控制器操作，並達到規定成果。 3. 能持續地準時完成可程式控制器操作，並達到規定成果。

	<p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量情境須儘量符合實務工作現場環境。 2. 符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。 3. 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 4. 調整評量與培訓環境以體貼包容多元文化。 5. 必要時提供適當的學習和評量協助。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 口頭或書面提問，評量受評者所需知識。 2. 觀察受評者執行相關要求、程序與技術，以安全、有效、有效率且持續地達成規定成果。 3. 審核受評者與他人共同完成可程式控制器操作。
說明與補充事項	<p>【註1】文件：如法規與組織和現場的要求與程序、製造商說明與規格、國家標準、作業規範、平等就業機會和反殘障歧視的法規等。</p> <p>【註2】可程式控制器功能：如控制程度、密度、扭矩、壓力、操作順序、警報、生產記錄、馬達電流等。</p> <p>【註3】啟動程序：如檢查儀器與控制桿、通報瑕疵與損壞、遵守規定與啟動順序、確認設備可正常運作等。</p> <p>【註4】關機程序：如遵守規定的關機順序、確保設備安全等。</p> <p>【註5】監督：方式可透過如電腦螢幕、錶盤與儀表、燈號、閉路電視、警報器等。</p> <p>【註6】控管：可透過鍵盤輸入、如開關與按鈕、錶盤與儀表等。</p> <p>【註7】危險與緊急情況：如密閉空間、人員受傷、意外關機、環境性、化學性、電氣性、粉塵、噪音等。</p>

更新紀錄

2021 年修訂職能內容。