

| | |
|--------------------------|--|
| 職能單元代碼 | MPD5R1106 |
| 職能單元名稱 | 應用織造製程製造規格 |
| 領域類別 | 製造/製程研發 |
| 職能單元級別 | 5 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、取得原稿樣式和製造規格【註 1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 自相關部門或員工取得原稿樣式和製造的詳細內容 2. 議定樣品製作和進行製造的時程 3. 檢查紗線庫存量 <p>二、確認樣式符合紗線和織機規格</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生實務規範【註 2】，聯絡織造或製造經理，選擇特定產品【註 3】製造用的織機【註 4】 2. 確認紗線符合文件紀錄內容 3. 界定集束或其他入料的安排事項 4. 準備或訂購織機用的卡片或製造程式 <p>三、判定樣品的要求規定和步驟</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 可行時，使用樣品織機 2. 根據操作規定，與設計師確認樣品的試作 3. 根據樣品的試作結果，確認作業的品質標準 <p>四、判定織造製程中其他製造部門的需求及其涵義</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 連結織造前後處理部門的製造需求，並整合於織造的規劃內容中 2. 檢查織機的維修規定和排程 <p>五、製作並檢查樣品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 製作並檢查樣品，並視需要進行樣式或製造需求的變更 2. 向織造作業人員說明製造需求的內容，並視需要給予特別的指示 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <p>一、紡絲方法</p> <p>二、撚紗和應用</p> <p>三、纖維種類及其製造方法</p> <p>四、纖維參數</p> <p>五、紗線數量：Tex</p> <p>六、覆絲方法</p> <p>七、調紗</p> |

| | |
|--------------------------------------|--|
| | <p>八、面料種類</p> <p>九、設計種類</p> <p>十、筘密度的架構</p> <p>十一、覆絲綁入方法</p> <p>十二、織機元件</p> <p>十三、織造製程和不同的織造種類</p> <p>十四、影響織機性能的因素：紗線強度、漿紗和周遭狀況</p> <p>十五、針對用於企業之機械和設備的設定和調整規定事項</p> <p>十六、機械製造商規定</p> <p>十七、職業安全衛生實務規範，包括危害識別</p> <p>十八、品質實務規範</p> <p>十九、工作場域實務規範</p> <p>二十、記錄和呈報實務規範</p> |
| <p>職能內涵 (S=skills 技能)</p> | <p>一、設定和操作機械</p> <p>二、操作主要機械裝置：梭口成型、引緯、打緯、捲取等裝置</p> <p>三、測試、分析並準備樣品</p> <p>四、區別架構差異</p> <p>五、區別織造種類的差異</p> <p>六、描繪小範圍的樣式</p> <p>七、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>八、維護正確的紀錄內容</p> <p>九、在工作場域內溝通</p> <p>十、將作業進行排序</p> <p>十一、符合規格</p> <p>十二、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>十三、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p> |
| <p>評量設計參考</p> | <p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 正確說明製造規定 ● 正確設定織機 ● 樣品試作 ● 安排或進行樣品測試 ● 進行適當的重新調整 |

| | |
|---------|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ● 將工作場域健康和安政策應用於製造作業中 ● 維護正確的紀錄內容 <p>二、績效一致性</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 安排工作 ● 完成任務 ● 找出須改善之事項 ● 使用工作場域實務規範 ● 使用職業安全衛生實務規範 ● 記錄和回報意外事件 ● 評估使用設備的備用狀況和工作流程 ● 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式 ● 在無損貨物和設備的狀況下，注意細節有系統地進行工作 <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可整合其他相關單元進行評量</p> |
| 說明與補充事項 | <p>【註1】製造規格可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 品質名稱 ● 絨毛高度 ● 打緯裝置 ● 寬度 ● 織造架構（樣式） <p>【註2】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範需包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備 ● 安全的材料處理 ● 休息時間 |

| | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none"> ● 工作場域人因工程的安排 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 清潔管理 ● 回報意外事件 ● 其他工作和企業相關的職業安全衛生實務規範 <p>【註3】產品可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 寬織機和窄織機製成的地毯 ● 衣服 ● 毛巾布 ● 家具和裝飾面料 ● 工業編織產品 ● 醫療編織產品 <p>【註4】織機可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 織機 ● 各種在織造部門中常用的輔助設備，如裝載和卸載設備 ● 微處理器或電腦控制的織機 ● 企業用的製造和服務設備 ● 寬織機 ● 窄織機 ● 所有的梭式織機種類 ● 提花織機 |
|--|--|