

職能單元代碼	MPD4R1097
職能單元名稱	應用紡織品製造加工製程
領域類別	製造/製程研發
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、設定和裝載加工機械或設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認紡織品【註 1】所需的加工製程【註 2】</li> <li>2. 檢查紡織品的品質以符合規範</li> <li>3. 回報不合格的原料</li> <li>4. 將紡織品投入加工機械或準備進行人工加工</li> </ol> <p>二、操作並監控加工機械或設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據工作場域和職業安全衛生實務規範進行加工製程【註 3】</li> <li>2. 監控制程，確保符合產品規格和品質標準</li> <li>3. 在加工期間及完成後檢查產品</li> <li>4. 鑑別產品的瑕疵狀況【註 4】</li> <li>5. 在所有製程階段，確實施行關於物料之廢棄、污染和回收的環保規定和程序</li> <li>6. 鑑別和改正產品製程和機械的瑕疵，以符合要求之規格，並進行呈報</li> <li>7. 呈報重大的機械或產品故障</li> </ol> <p>三、自加工區域卸載產品並進行遞送</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據品質標準檢查產品</li> <li>2. 根據規定將產品自加工區域卸載或移離</li> <li>3. 遞送產品</li> <li>4. 完成周圍區域的清洗，確保維護安全和具有生產力的工作環境</li> </ol> <p>四、完成紀錄</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 正確完成製造紀錄和其他文件</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全操作加工機械</p> <p>二、典型的故障情況和相關故障的檢出步驟</p> <p>三、機械保養及維修技術</p> <p>四、技術規定手冊</p> <p>五、品質標準和實務規範</p>

	<p>六、職業安全衛生實務規範，包括危害識別及監測</p> <p>七、工作場域實務規範</p> <p>八、記錄和呈報實務</p>
<p><b>職能內涵</b> (S=skills 技能)</p>	<p>一、檢查機械安全設備，並呈報各種故障狀況</p> <p>二、根據規定啟動和停止機械運作</p> <p>三、找出、改正並呈報機械故障的狀況或問題</p> <p>四、必要時，清洗機械</p> <p>五、必要時，檢查機械維修紀錄</p> <p>六、找出故障狀況</p> <p>七、遵守作業規定</p> <p>八、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料</p> <p>九、維護正確的紀錄內容</p> <p>十、在工作場域內溝通</p> <p>十一、將作業進行排序</p> <p>十二、符合規格</p> <p>十三、釐清與確認任務相關資訊</p> <p>十四、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
<p><b>評量設計參考</b></p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢查機械設定以符合製造規定</li> <li>2. 操作並監控相關機械，包括定義其步驟和方法</li> <li>3. 進行微調</li> <li>4. 根據品質標準檢查產品</li> <li>5. 根據工作場域實務規範和製造規定，裝載和卸載產品</li> <li>6. 正確且完整製作紀錄</li> <li>7. 在作業中採用職業安全衛生實務規範</li> </ol> <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 安排工作</li> <li>2. 根據指示完成任務</li> <li>3. 有系統地注意細節進行工作</li> <li>4. 找出須改善之事項並避免損害</li> <li>5. 使用工作場域實務規範</li> <li>6. 使用職業安全衛生實務規範</li> </ol>

	<p>7. 記錄和回報意外事件</p> <p>8. 評估設備的備用狀況</p> <p>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】紡織品可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 梭織或針織面料</li> <li>● 梭織或針織地毯</li> <li>● 不織布紡織品</li> </ul> <p>【註2】加工製程可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 斜邊</li> <li>● 刷毛</li> <li>● 塗層</li> <li>● 植絨</li> <li>● 粉碎</li> <li>● 切割</li> <li>● 蒸呢</li> <li>● 剝離</li> <li>● 阻燃處理</li> <li>● 貼合</li> <li>● 修補</li> <li>● 磨洗</li> <li>● 壓液</li> <li>● 壓燙</li> <li>● 印花</li> <li>● 起毛</li> <li>● 壓延</li> <li>● 精煉</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>● 剪毛</li> <li>● 燒毛</li> <li>● 穩定</li> <li>● 翻轉</li> <li>● 清洗</li> </ul> <p>【註3】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 手工處理技術</li> <li>● 標準作業程序</li> <li>● 個人防護設備</li> <li>● 安全的材料處理</li> <li>● 休息時間</li> <li>● 工作場域人因工程的安排</li> <li>● 遵行標記走道</li> <li>● 設備的安全存放</li> <li>● 廠務清潔管理</li> <li>● 回報事故和事件</li> <li>● 環保實務規範</li> </ul> <p>【註4】瑕疵狀況可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 破洞</li> <li>● 皺紋和褶皺</li> <li>● 痕跡</li> <li>● 壓痕</li> <li>● 表面不整</li> <li>● 紗線扯斷或拉斷</li> </ul>
--	--