

職能單元代碼	MPD4R1097
職能單元名稱	應用紡織品製造加工製程
領域類別	製造/製程研發
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、設定和裝載加工機械或設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認紡織品【註 1】所需的加工製程【註 2】 2. 檢查紡織品的品質以符合規範 3. 回報不合格的原料 4. 將紡織品投入加工機械或準備進行人工加工 <p>二、操作並監控加工機械或設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據工作場域和職業安全衛生實務規範進行加工製程【註 3】 2. 監控製程，確保符合產品規格和品質標準 3. 在加工期間及完成後檢查產品 4. 鑑別產品的瑕疵狀況【註 4】 5. 在所有製程階段，確實施行關於物料之廢棄、污染和回收的環保規定和程序 6. 鑑別和改正產品製程和機械的瑕疵，以符合要求之規格，並進行呈報 7. 呈報重大的機械或產品故障 <p>三、自加工區域卸載產品並進行遞送</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準檢查產品 2. 根據規定將產品自加工區域卸載或移離 3. 遞送產品 4. 完成周圍區域的清洗，確保維護安全和具有生產力的工作環境 <p>四、完成紀錄</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確完成製造紀錄和其他文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、安全操作加工機械</p> <p>二、典型的故障情況和相關故障的檢出步驟</p> <p>三、機械保養及維修技術</p> <p>四、技術規定手冊</p> <p>五、品質標準和實務規範</p>

	<p>六、職業安全衛生實務規範，包括危害識別及監測 七、工作場域實務規範 八、記錄和呈報實務</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、檢查機械安全設備，並呈報各種故障狀況 二、根據規定啟動和停止機械運作 三、找出、改正並呈報機械故障的狀況或問題 四、必要時，清洗機械 五、必要時，檢查機械維修紀錄 六、找出故障狀況 七、遵守作業規定 八、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 九、維護正確的紀錄內容 十、在工作場域內溝通 十一、將作業進行排序 十二、符合規格 十三、釐清與確認任務相關資訊 十四、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查機械設定以符合製造規定 2. 操作並監控相關機械，包括定義其步驟和方法 3. 進行微調 4. 根據品質標準檢查產品 5. 根據工作場域實務規範和製造規定，裝載和卸載產品 6. 正確且完整製作紀錄 7. 在作業中採用職業安全衛生實務規範 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 根據指示完成任務 3. 有系統地注意細節進行工作 4. 找出須改善之事項並避免損害 5. 使用工作場域實務規範 6. 使用職業安全衛生實務規範

	<p>7. 記錄和回報意外事件</p> <p>8. 評估設備的備用狀況</p> <p>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】紡織品可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 梭織或針織面料 ● 梭織或針織地氈 ● 不織布紡織品 <p>【註2】加工製程可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 斜邊 ● 刷毛 ● 塗層 ● 植絨 ● 粉碎 ● 切割 ● 蒸呢 ● 剝離 ● 阻燃處理 ● 貼合 ● 修補 ● 磨洗 ● 壓液 ● 壓燙 ● 印花 ● 起毛 ● 壓延 ● 精煉

- 剪毛
- 燒毛
- 穩定
- 翻轉
- 清洗

【註3】職業安全衛生實務規範：

職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：

- 手工處理技術
- 標準作業程序
- 個人防護設備
- 安全的材料處理
- 休息時間
- 工作場域人因工程的安排
- 遵行標記走道
- 設備的安全存放
- 廠務清潔管理
- 回報事故和事件
- 環保實務規範

【註4】瑕疵狀況可能包括：

- 破洞
- 皺紋和褶皺
- 痕跡
- 壓痕
- 表面不整
- 紗線扯斷或拉斷