

職能單元代碼	MPD3R1058v2
職能單元名稱	棉網黏合處理製程
領域類別	製造 / 製程研發
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確認工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 遵循標準操作程序 (SOP) 及職業安全衛生相關規範要求。 2. 根據 SOP 使用適當的個人防護設備 (PPE)。 3. 從規格、圖紙、工作表或工作說明中識別工作要求。 <p>二、準備棉網黏合作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查規格以確認製造的需求。 2. 識別棉網黏合處理製程【註1】及其選擇方案，根據產品需求選擇正確的處理製程。 3. 檢查後加工處理的原料供應狀況。 4. 機器設備控制須符合產品要求。 <p>三、執行棉網黏合處理製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認成網的速度是否符合規格。 2. 監控處理製程，調整作業參數以符合產品要求。 3. 監控機器設備運作【註2】，確保安全正確的作業。 4. 能判別和修正有關產品的製程和機械偏差，以符合規格。 5. 根據職業安全衛生相關規範【註3】操作機器設備，並回報重大的機器設備故障。。 <p>四、檢查棉網黏合製程的品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準和製造規定檢查已黏合棉網。 2. 界定、改正並回報棉網黏合流程的瑕疵和不合格等事項。 <p>五、完成棉網黏合處理製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將棉網黏合流程送交轉換和加工。 2. 完成周圍區域的清理，以確保維護安全和具有生產力的工作環境。 3. 正確完成製造紀錄。
職能內涵	一、職業安全衛生相關規範與危害識別

(K=knowledge 知識)	<p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、機器設備操作安全規範</p> <p>四、棉網黏合處理製程</p> <p>五、化學黏合法相關知識</p> <p>六、熱熔黏合法相關知識</p> <p>七、針刺、車縫和水針之機械黏合方式</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、分析生產訂單與製造規格</p> <p>四、規劃棉網黏合處理製程並調整作業參數</p> <p>五、監控機器運作與機器製造讀數</p> <p>六、診斷機器故障性質與擬定維修策略</p> <p>七、機器設備清理之技術能力</p> <p>八、品質管控能力</p> <p>九、撰寫工作業務紀錄</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能說明生產訂單和計畫。 2. 能設定並檢查機器設備設定值以符合製造規定。 3. 能根據定義步驟和方法監控棉網黏合作業並進行微調。 4. 能根據品質標準檢查產品品質。 <p>二、評量資源與情境</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 符合或模擬實務工作現場環境。 2. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。 3. 相關硬體設備。 4. 相關原料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者製程操作過程。 2. 評量者設計狀況題庫，評估受評者問題處理能力。 3. 以書面或口頭提問方式評估受評者對本單元職能內涵之了解。
說明與補充事項	<p>【註1】棉網黏合處理製程：如化學黏合法、熱熔黏合法、機械方式黏合（絡合法）等。</p> <p>【註2】機器設備運作：如成網的速度設定、熱定型、溶</p>

	<p>液定型、針刺定型、使用電腦、機械和電子控制方式等進行設定。</p> <p>【註3】職業安全衛生相關規範：如本單元提及的危害識別和控管、危害評估並執行任務特定的危害降低措施，可能與手工處理技術標準作業程序、個人防護設備、安全素材處理、休息工作場域、人因工程的安排、遵行標記走道設備的安全存放等事務相關。</p>
--	---

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。