

職能單元代碼	MPM4R3302
職能單元名稱	PCBA 製程改善建議
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、最佳化與改善建議</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢討 PCB 上件板功能異常或故障原因，協助提出最佳化建議事項與加工廠溝通改善事宜供各部門參考。 2. 參與檢討會議，因應維修功能異常的原因與解決對策，提供提升效率及品質的改善建議。 3. 產生維修標準作業程序並納入維修資料庫作為標準文件。
工作產出	維修標準作業程序
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、資料庫知識</p> <p>二、品質管理概論</p> <p>三、問題分析與解決概論</p> <p>四、標準作業程序</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、資料庫管理運用能力</p> <p>二、問題解決能力</p> <p>三、標準作業程序撰寫能力</p> <p>四、異常分析與彙整能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能完成 PCBA 製程改善建議。 2. 能了解 PCBA 製程改善建議工作內涵。 3. 能掌握 PCBA 製程改善建議所需之資料庫管理運用、問題解決、標準作業程序、異常分析與彙整等能力。 4. 能遵循職業安全衛生、工作安全守則、工作場域機具維護規則等相關法規。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. PCBA 製程改善建議工作相關的表單，以及相應電腦軟硬體套件與設備儀器。 2. 於符合工作實務、安全要求和環境限制下進行評量。

	<p>三、 評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量者提供模擬情境，觀察受評者進行確認 PCBA 製程改善建議之過程。 2. 評估受評者所提交的工作產出文件品質或證據作品集。 3. 以書面或口頭提問方式評估受評者對資料庫、品質管理、問題分析與解決、標準作業程序等知識之了解。 4. 評量者設計情境題庫，評估受評者之問題處理能力。 5. 個案討論。 6. 受評者口頭說明或展示其所參與之確認 PCBA 製程改善建議的案例，評量者可評估其能力。
說明與補充事項	無