

職能單元代碼	MPM3R2868v2
職能單元名稱	CNC銑床基本操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、工件夾持固定方式與精度校正</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用虎鉗或其他夾、治具夾持工件及設定工件座標原點。</li> <li>2. 使用量錶及其他量測儀校正工件平行度、垂直度等。</li> </ol> <p>二、程式編輯及傳輸</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 以人工或電腦編修、傳輸、搜尋及刪除程式等。</li> </ol> <p>三、工具機面板操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 清楚使用面板各功能鍵操作及控制。</li> </ol>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 精密量測概論</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 銑床工作法</li> <li>• 計算機概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 夾(治)具使用</li> <li>• CNC銑床機具操作</li> <li>• 程式編輯能力</li> <li>• 工程計算能力</li> <li>• 刀具選用及研磨</li> <li>• 刀具安裝及補正</li> <li>• 異常狀況排除與問題解決能力</li> <li>• 使用不同量具進行量測能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 各功能鍵操作控制：如起動、停止、程式空跑、路徑模擬、單節執行、過行程復歸、警報解除、機台手動操作等。</li> <li>• 程式編輯能力：人工編輯CNC銑床程式或CAD/CAM軟體轉出程式。</li> </ul>