

職能單元代碼	MPM4R2386v3
職能單元名稱	CNC 車銑複合機基本操作與保養
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>、工件固定與基準校正</p> <p>1. 完成工件清潔工作。</p> <p>2. 使用夾(治)具固定工件並檢測夾持力。</p> <p>3. 使用合適量具校正同心度、偏心量及其他部位夾持基準。</p> <p>、操作 CNC 車銑複合機進行加工</p> <p>1. 使用面板功能鍵操作機台各種控制進行加工。</p> <p>2. 通報技術人員，依指示排除加工過程之異常狀況。</p> <p>3. 製作日報表，包括領料數量、加工次數、時間、刀具壽命管理統計、成品入庫數量等。</p> <p>、</p> <p>1. 依使用手冊進行機台日常清潔及保養、定期保養作業。</p> <p>2. 執行量具、工具、工作環境的清潔及保養作業。</p> <p>3. CNC 車銑複合機操作後的清潔與保養。</p> <p>4. 完成工作日誌及保養紀錄。</p>
工作產出	異常通報單 日報表 保養紀錄表
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 品質管理概念</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 氣油壓概論</li> <li>• 夾(治)具知識</li> <li>• 清潔保養知識</li> <li>• 機械原理</li> <li>• 精密量測與檢驗概論</li> <li>• 電腦數控機控制概論</li> <li>• 車床工作法</li> <li>• • CNC 車銑複合機操作知識</li> </ul>
職能內涵	• 夾(治)具使用能力

(S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"><li>• 量具及量測儀器操作能力</li><li>• 工件校正能力</li><li>• 清潔及保養能力</li><li>• CNC 車銑複合機操作能力</li><li>• 報表製作能力</li><li>• 面板控制操作能力</li></ul>
說明與補充事項	無