

職能單元代碼	MPM3R2872v2
職能單元名稱	CNC車床工件尺度量測
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、內外部尺度量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用游標卡尺、內外徑分厘卡等量具，量測工件各種內外部尺寸。 2. 使用圓弧規等量具量測工件內外圓弧尺寸。 3. 以2D投影儀器量測各種內外部尺度。 <p>二、錐度量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用量錶配合機台作動量測。 2. 使用塊規、圓棒、外徑分厘卡等量具組合量測工件錐度。 3. 使用正弦桿、塊規、量表等量具組合量測工件錐度。 4. 以2D投影儀器量測錐度。 <p>三、螺紋量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用螺紋節距規檢驗工件螺紋節距。 2. 三線量規配合外徑分厘卡、螺紋塞規、環規及螺紋分厘卡檢驗工件螺紋節徑。 3. 以2D投影儀器進行外螺紋量測。 <p>四、表面粗糙度量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用表面粗糙度標準板比較工件表面粗糙度。 2. 依需求使用表面粗糙度量測儀器進行量測。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 量測紀錄表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 精密量測概論 • 職業安全衛生相關規範
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 工程計算能力 • 使用不同量具進行量測能力 • 夾(治)具使用能力
說明與補充事項	無