

職能單元代碼	MPM4R2871v2
職能單元名稱	CNC車床加工條件設定
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、刀具選擇與安裝</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 刀具選擇並依刀具號碼安裝於刀具庫。</li> <li>2. 設定刀具座標位置及半徑補正，刀具形狀設定。</li> </ol> <p>二、主軸轉速設定與調整</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依照工件加工面粗糙度、直徑大小及切削排屑狀況調整適當轉速。</li> <li>2. 調整轉速、進給率以維持適當切削率。</li> </ol> <p>三、車削加工</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 啟動程式完成加工。</li> <li>2. 加工過程異常狀況排除。</li> </ol>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 車床工作法</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 異常狀況排除與問題解決能力</li> <li>• 刀具安裝及補正</li> <li>• CNC車床操作能力</li> <li>• 刀具選用及研磨能力</li> </ul>
說明與補充事項	無