

職能單元代碼	MPM4R2396v3
職能單元名稱	CNC 製造加工
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 機械操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照工程製圖及製造規範，確認所需設備 2. 選擇機台 / 加工時程表 3. 整合連結控制機台 <p>二、 加工規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 調整製造機台和設備的配置，以符合生產規格 2. 安裝並調整工具和夾持裝置以進行後續作業 <p>三、 測試機台運作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行加工製造並因應狀況作出調整，生產符合圖面的零組件 2. 檢視測試結果並加以記錄，若有需要依據流程進行重新測試
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 與 CNC 製造相關的安全和控制措施 • 生產指定零組件或產品的操作流程 • 機械加工作業與 CNC 工具機台操作 • 連接機台控制器的方法與規範 • 選擇機台和設備配置的關係 • 選擇各自適合的工具選擇工具夾持裝置 • 進行測量以檢查零組件或產品是否符合規範 • 測量零組件或產品的技術 / 設備
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 識圖技能：能判讀工程製圖規格以及說明 • 操作技能：安裝 / 下載電腦數值控制(CNC)程式於機械控制器、操作 CNC 製造機台 • 程式編輯技能：編輯電腦數值控制(CNC)程式、連接 CNC 工具機的控制器和傳送裝置 • 機器和設備定位以製造機台的效能 • 安裝和調整工具和夾持裝置 • 檢查零組件或產品是否符合規格
說明與補充事項	無

更新紀錄

2020年修訂職能內容。