

職能單元代碼	MPM3R2403v3
職能單元名稱	CNC 折床成形操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 加工前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依指示準備上下模具並依加工程序排列。</li> <li>2. 依指示準備工具與量具的校正與排列。</li> <li>3. 依圖面進行加工物件的分料。</li> <li>4. 依指示準備機台周邊設備及個人安全防護器具。</li> </ol> <p>二、 架模與安裝調整</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 啟動折床機台及 CNC 控制器電源進行熱機。</li> <li>2. 運用正確的工具進行上下模具的安裝與調整。</li> <li>3. 進行各項折彎操作程序深度距離與高低距離等量測。</li> </ol> <p>三、 CNC 折床成形加工與故障反應</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依圖面進行成品折彎加工作業，以及協助進行複雜折彎加工作業。</li> <li>2. 依控制器顯示代碼進行故障回報，並協助故障排除。</li> <li>3. 依圖面要求進行成品抽樣檢查、量測並記錄。</li> </ol>
工作產出	<p>量測紀錄表</p> <p>簡易成品</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 精密量測概論</li> <li>• 折床工作法</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 油氣壓概論</li> <li>• 識圖與製圖</li> <li>• 電腦數控機概論</li> <li>• 模具概論</li> <li>• 品質管理概念</li> <li>• 機構概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 安全防護作業能力</li> <li>• 加工物件分料能力</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 原點復歸及座標點定位操作能力</li> <li>• CNC 控制面板基礎操作能力</li> <li>• 厚薄規的調整操作能力</li> <li>• 量測使用能力</li> <li>• 工作圖判讀能力</li> </ul>
說明與補充事項	無