

職能單元代碼	MPM3R2403v3
職能單元名稱	CNC 折床成形操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 加工前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依指示準備上下模具並依加工程序排列。 2. 依指示準備工具與量具的校正與排列。 3. 依圖面進行加工物件的分料。 4. 依指示準備機台周邊設備及個人安全防護器具。 <p>二、 架模與安裝調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 啟動折床機台及 CNC 控制器電源進行熱機。 2. 運用正確的工具進行上下模具的安裝與調整。 3. 進行各項折彎操作程序深度距離與高低距離等量測。 <p>三、 CNC 折床成形加工與故障反應</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依圖面進行成品折彎加工作業，以及協助進行複雜折彎加工作業。 2. 依控制器顯示代碼進行故障回報，並協助故障排除。 3. 依圖面要求進行成品抽樣檢查、量測並記錄。
工作產出	量測紀錄表 簡易成品
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 精密量測概論 • 折床工作法 • 職業安全衛生相關規範 • 油氣壓概論 • 識圖與製圖 • 電腦數控機概論 • 模具概論 • 品質管理概念 • 機構概論
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 安全防護作業能力 • 加工物件分料能力

	<ul style="list-style-type: none">• 原點復歸及座標點定位操作能力• CNC 控制面板基礎操作能力• 厚薄規的調整操作能力• 量測使用能力• 工作圖判讀能力
說明與補充事項	無